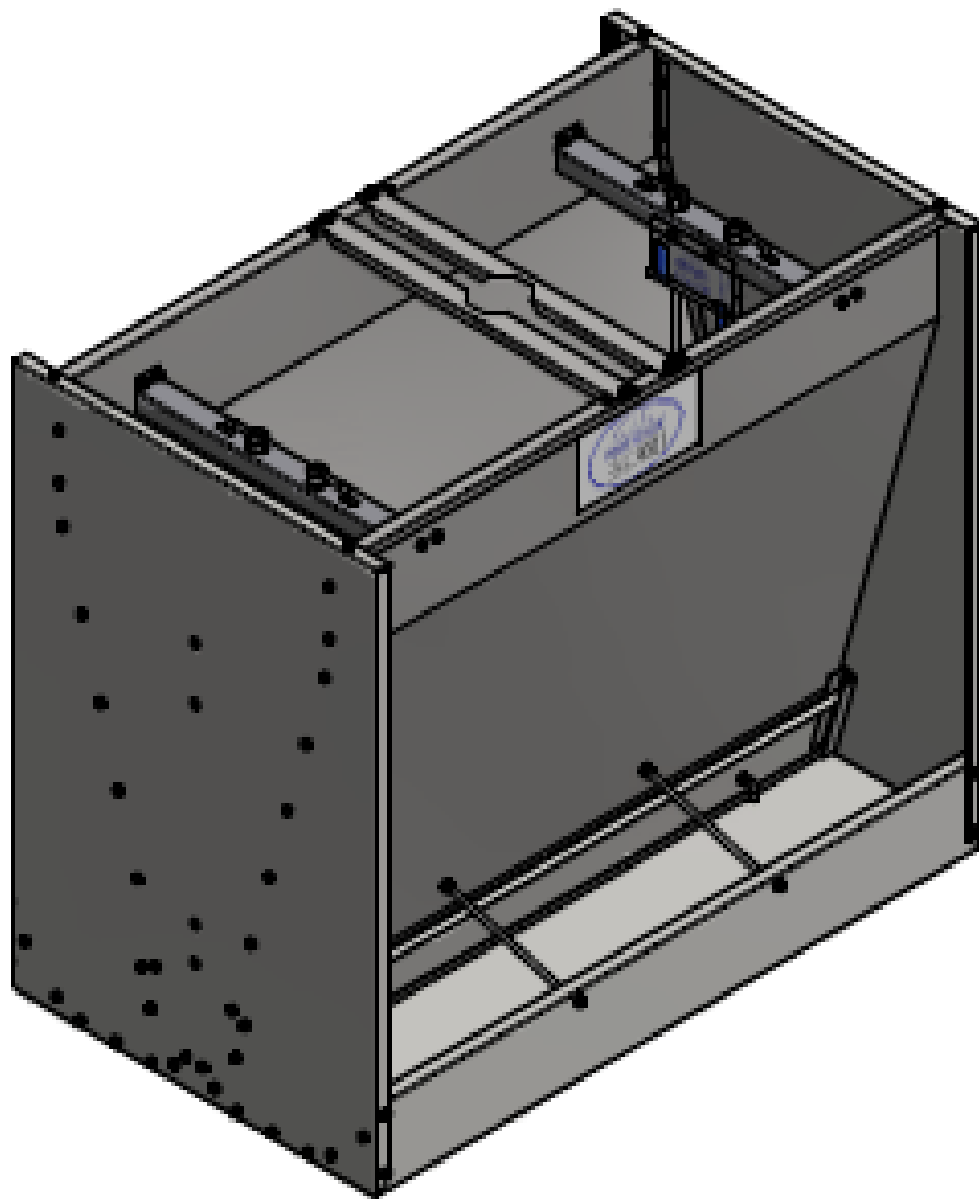




FINISHING FEEDER AccuCrank™

Feeder Assembly Instructions (Includes Spanish Version)



General Installation Notes:

Installation of this equipment and related OEM equipment should be in accordance with these instructions, OEM's installation instructions and local codes (if applicable). Failure to follow specified instructions may cause damage to equipment and/or personal injury or death.

Take special note of any Warnings or Safety Decals on the equipment and in manuals.

Always wear protective clothing and any applicable Personal Protective Equipment (Safety Glasses and/or Ear Plugs) when working with the equipment.

Discarded materials, equipment and boxes should be recycled in accordance with local and national codes.

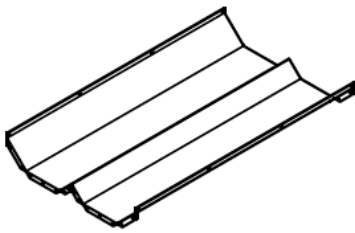
Unless otherwise specified, all Feed Delivery Systems (Diameters) are installed similarly.

Safety Instructions:

Read all safety messages in this manual and on equipment safety decals. Follow recommended precautions and safe operating practices.

Always keep safety decals in good condition and replace missing or damaged decals.

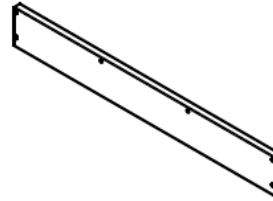
PARTS LIST	
PART	DESCRIPTION
A	BOTTOM FOR DIVIDER ROD
B	FINISH END 36" TALL BENT
C	FEEDER SKIRT
D	UNIVERSAL DOOR TRACK 439
E	DOOR CRANK ADJ
F	DIVIDER ROD SIDE PANEL
G	CROSS BRACE CRANK ADJ ASSY
H	CRANK ADJ INDICATOR BRKT
J	ADJUSTMENT ROD 3/8 X 28-3/8
K	WEAN/FINISH DIVIDER ROD BENT
L	FINISH CROSS BRACE



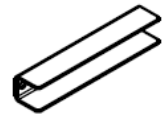
Part - A



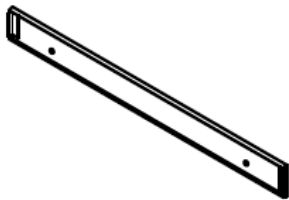
Part - B



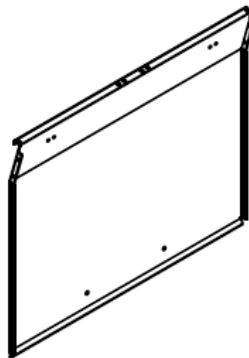
Part - C



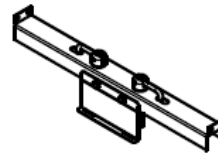
Part - D



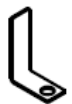
Part - E



Part - F



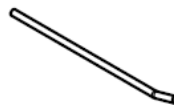
Part - G



Part - H



Part - J



Part - K



Part - L

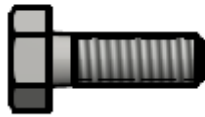
ITEM	DESCRIPTION
1	BOLT 1/4 X 1/2 SS
2	BOLT 1/4 X 3/4 SS
3	FLAT WASHER 1/4 SS
4	LOCK WASHERS 5/16 SS
5	LOCKNUT 1/4 SS
6	LOCK NUT 5/16 SS
7	HEX NUT 5/16 SS
8	THIN JAM NUT 3/8-16 SS
9	FEEDER LABEL [PLATINUM 300]
10	FEEDER LABEL [VALUE 400]



Item - 1



Item - 5



Item - 2



Item - 6



Item - 9



Item - 3



Item - 7



Item - 10



Item - 4



Item - 8

Assembling

The following steps are written for (2) people to assemble the feeder together, one person working from each end of feeder.

Step #1

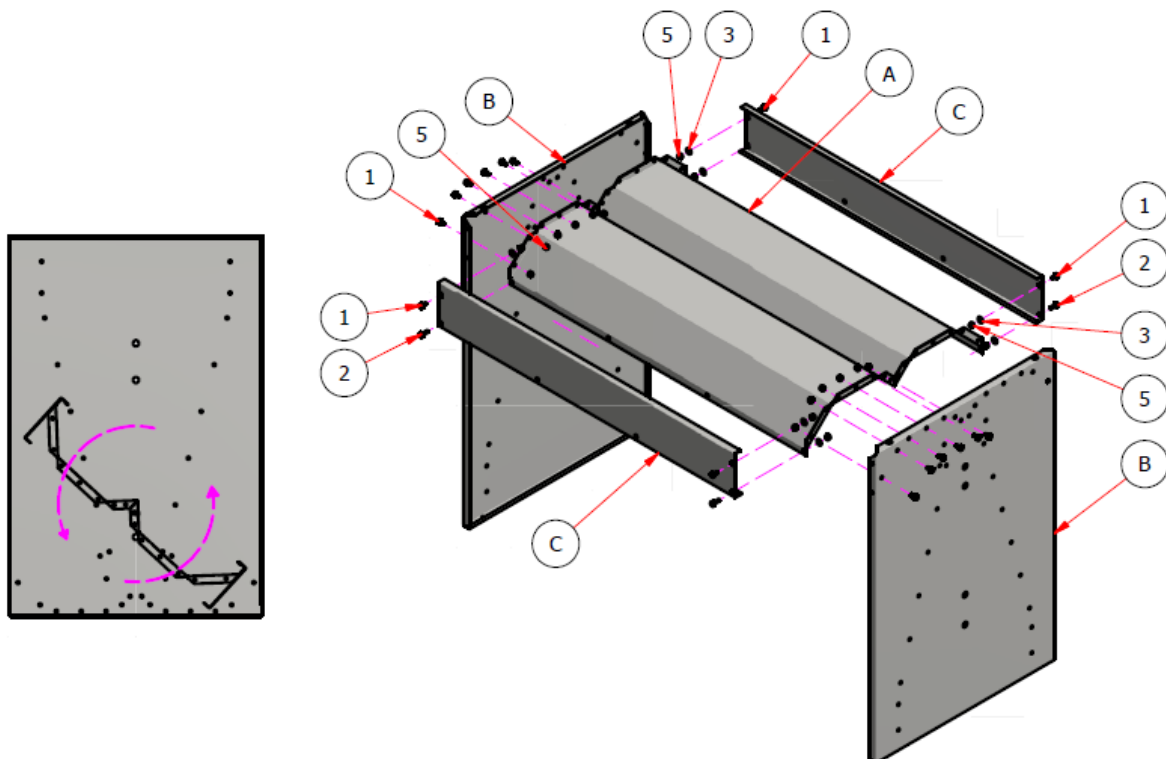
Place feeder bottom (A) upside down on top of workstation. Set both skirts (C) underneath the feeder bottom one on each side. Holes on feeder skirt must match holes on feeder bottom. Next take the ends (B) and attach one on each end of bottom. Make sure when you attach the ends to the bottom that the pre punched holes match up with the bottom and the end panel.

Step #2

Use 1/4" x 1/2" bolts (Item 1) and 1/4" locknuts (Item 5) to attach the ends to the bottom. Put all the bolts and locknuts on the bottom of end panel first. Next, attach the skirt (C) to the end panel (B) using one 1/4" x 3/4" bolt (Item 2) in the bottom hole and one 1/4" x 1/2" bolt (Item 1) in top hole. Use a flat washer (Item 3) on these two bolts on inside of feeder and then a lock nut (Item 5). Tighten all bolts.

Note: The one 1/4" X 3/4" bolt (Item 2) that is used on bottom hole on each end of skirt is the only place on the feeder that you will use this bolt, all the rest of the 1/4" bolts used will be 1/2" long (item 1).

Note: After you have completed step #2, check all bend corners on bottom making sure there are no open gaps. If any corner gaps are present, use 100% Silicone Caulk Industrial Grade RTV to seal off gaps.



Step #3

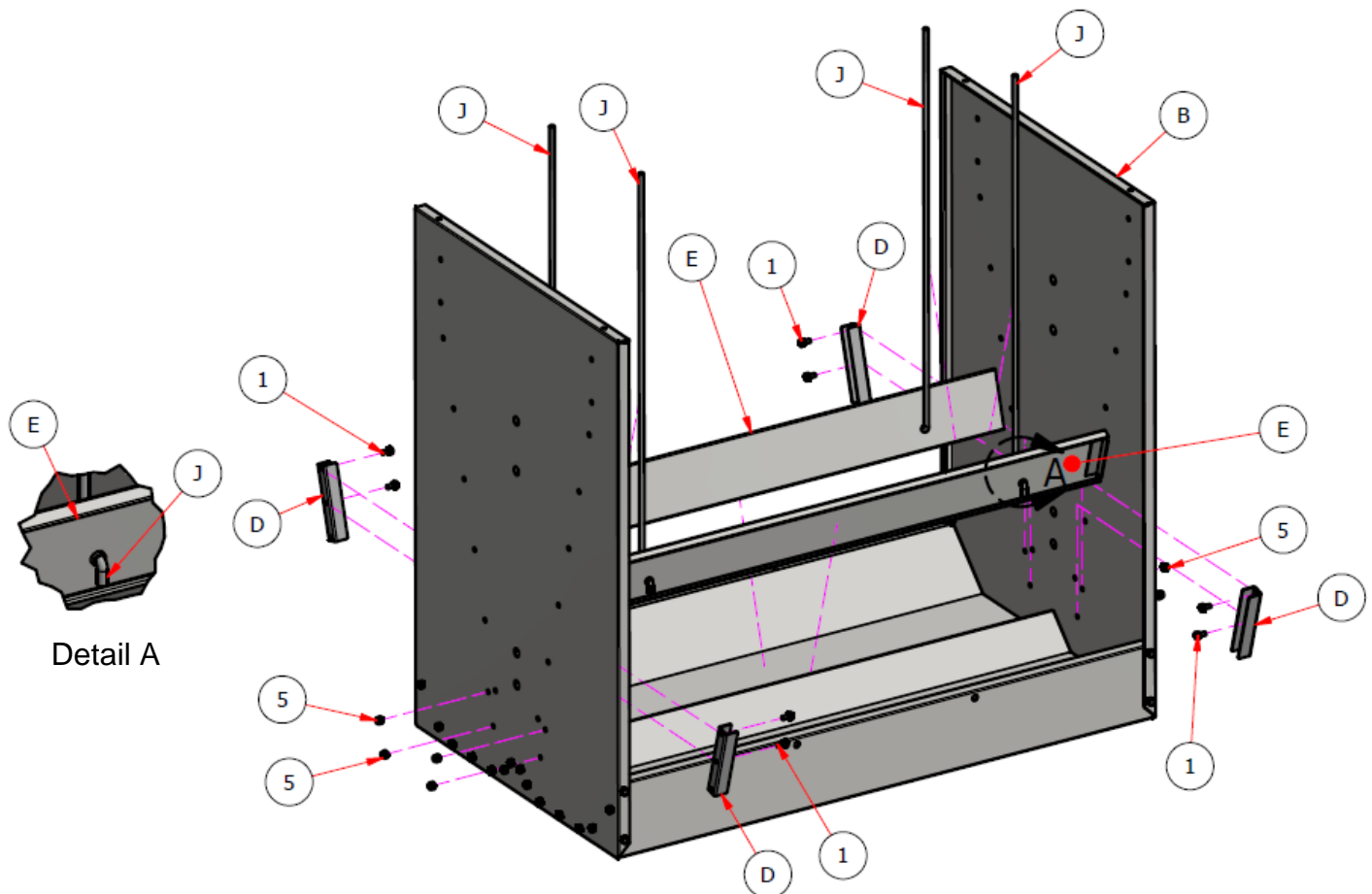
Take feeder bottom and attached end panels that now have the bolts tightened and turn feeder right side up and set on the floor. Attach the door tracks (D) one on each end panel using two 1/4" X 1/2" bolts (Item 1) and 1/4" locknuts (Item 5) to fasten to each end panel. The bolt head on this assembly is to the inside of the feeder. There are three holes punched in each door track. When the door track is assembled correctly, the one extra hole not used for a bolt will be located towards the bottom of the feeder. Tighten all bolts on the door track attached to the feeder end.

Step #4

Insert adjustment rod (J) into door (E) prior to installing door (Detail A). Leave in center of assembly until (Step #7).

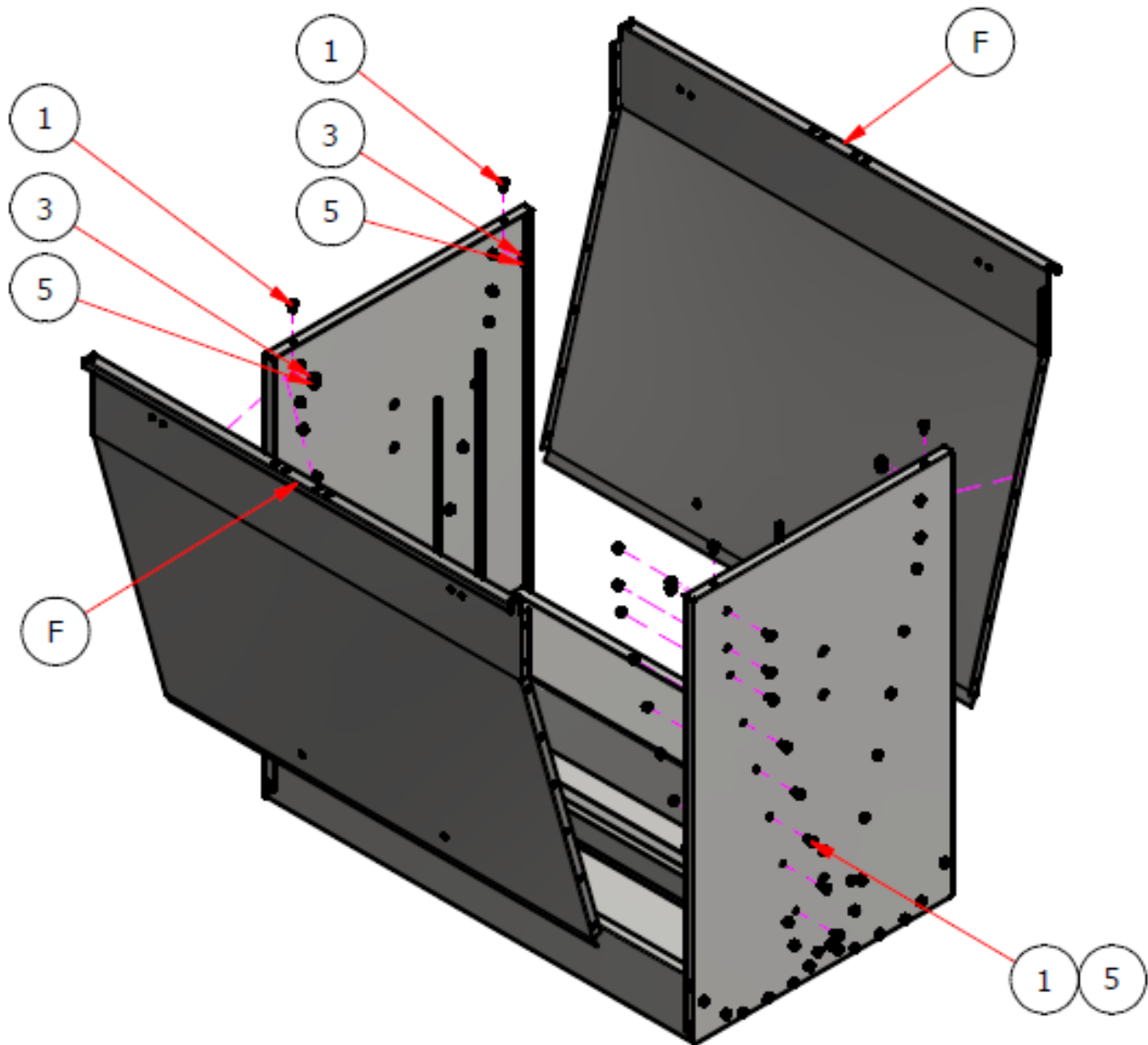
Step #5

Insert the door (E) into the door tracks. Make sure the smooth side of the door is to the inside of the feeder. Also, there is a hole punched on each end of the door. When the door is inserted properly into feeder the hole is closer to the bottom of the feeder.



Step #6

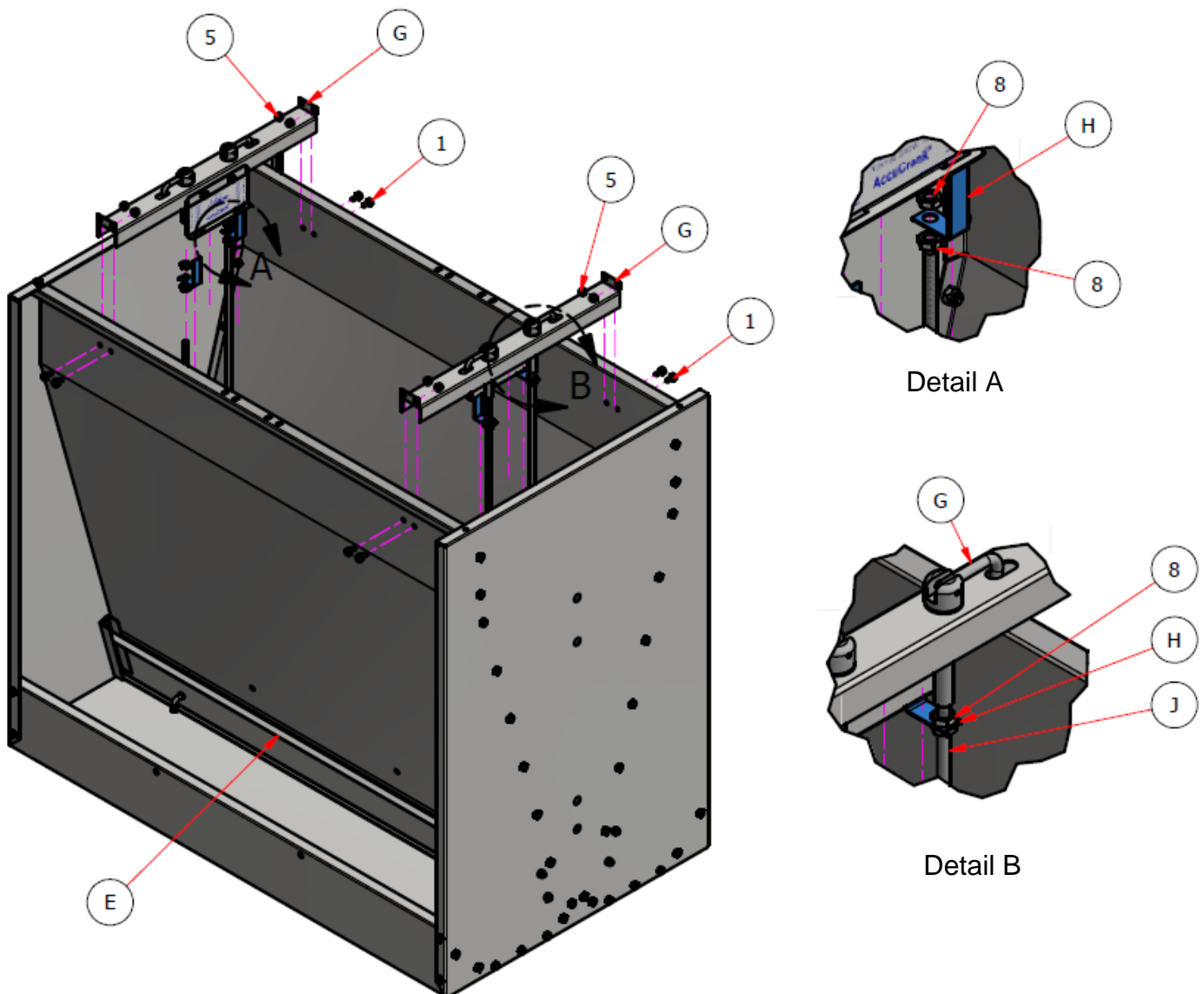
Insert the side panels (F) into feeder. When you insert the side panel into the feeder, it will be situated behind the feeder door. Line up all the bolt holes for the side panel to attach to the end panel. Use all 1/4" X 1/2" bolts (Item 1), 1/4" flat washers (Item 3), and locknuts (Item 5). The very top hole on the feeder side where it attaches to the end panel should be installed with the 1/4" X 1/2" bolt, 1/4" flat washer, and locknut on the top. Tighten all bolts.



Step #7

Set feeder back on the floor and attach the adjustment assembly (G) with (Item 1) and (Item 5). Install (Step #4) door adjustment rods into adjustment assembly with indicator bracket (H) and jam nuts (Item 8) loose using the adjustment screw to screw in the adjustment rod (DETAIL A). When you have the feeder door in the down position adjust indicator to the #1 mark on the label position, use jam nuts to lock it into that position (DETAIL B).

Test the range of adjustment on the crank adjustment (G) to make sure door (E) has full range capabilities.

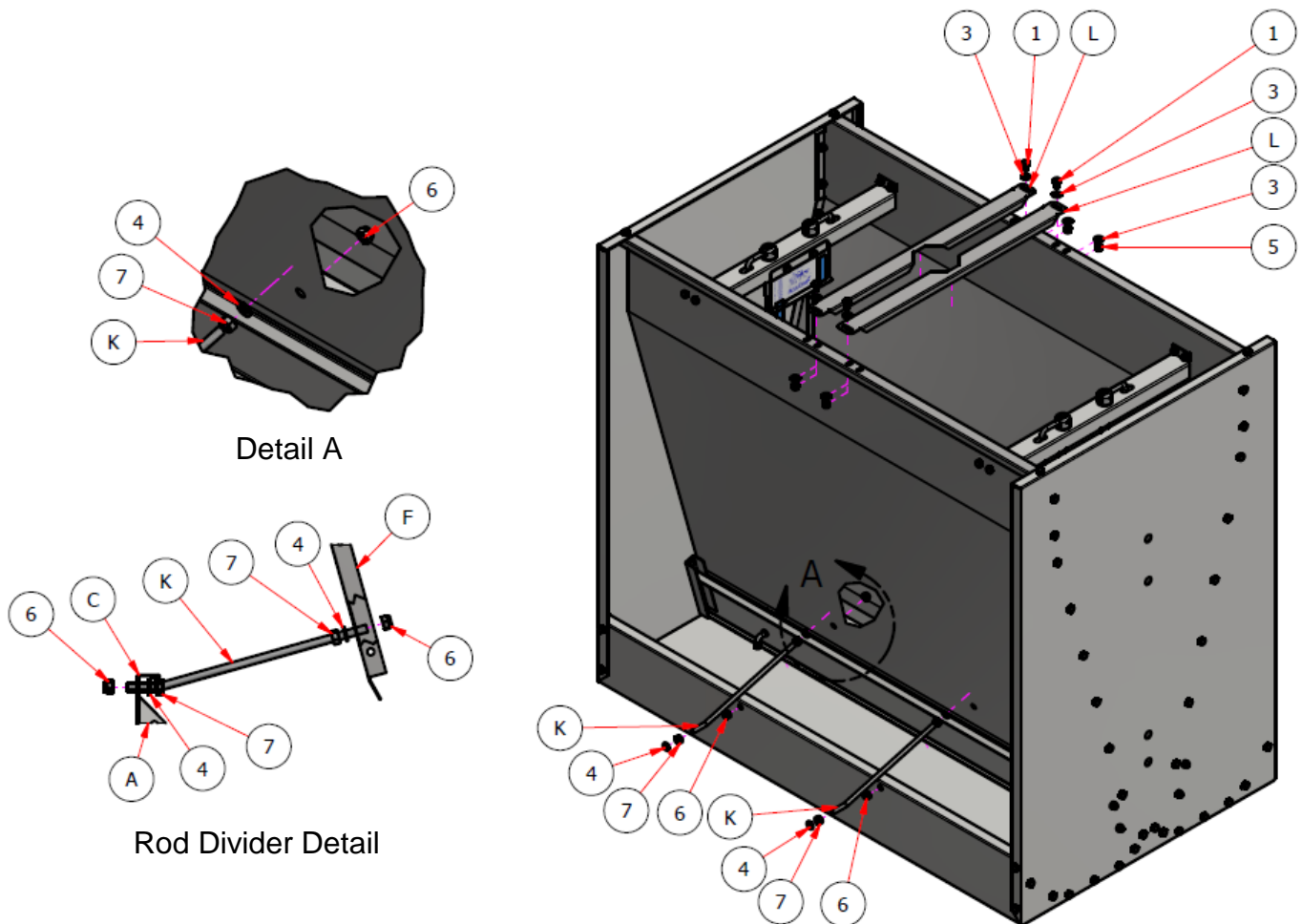


Step #8

Attach the divider rods (K) to the sides and bottom as shown. Each divider rod will have two 5/16" SS hex nuts (Item 7), two 5/16" SS locknuts (Item 6), and two 5/16" SS lock washers (Item 4). Before attaching divider rods to feeder, take and thread 5/16" SS hex nuts and 5/16" SS lock washers onto divider rod as shown below (see ROD DIVIDER DETAIL). Now, insert the divider rod into hole in feeder side and other end of rod into feeder bottom. Attach a 5/16" SS locknut to each end of divider rod. Tighten the 5/16" SS locknut on the feeder bottom first. **(Note: When this locknut is tightened the divider rod should have no more than two threads past the locknut, if there are more than two threads showing readjust the hex nut).** Next, tighten the locknut on other end of divider rod inside the feeder (Detail A). Lock side panel (F) in place to where it has the same gap in-between door and panel all the way across evenly.

Step #9

Attach cross braces (L) to top of feeder side as shown. Use one 1/4" X 1/2" bolt (Item 1), two 1/4" flat washers (Item 3), and one 1/4" locknut (Item 5) on each end of cross brace. Tighten all bolts.

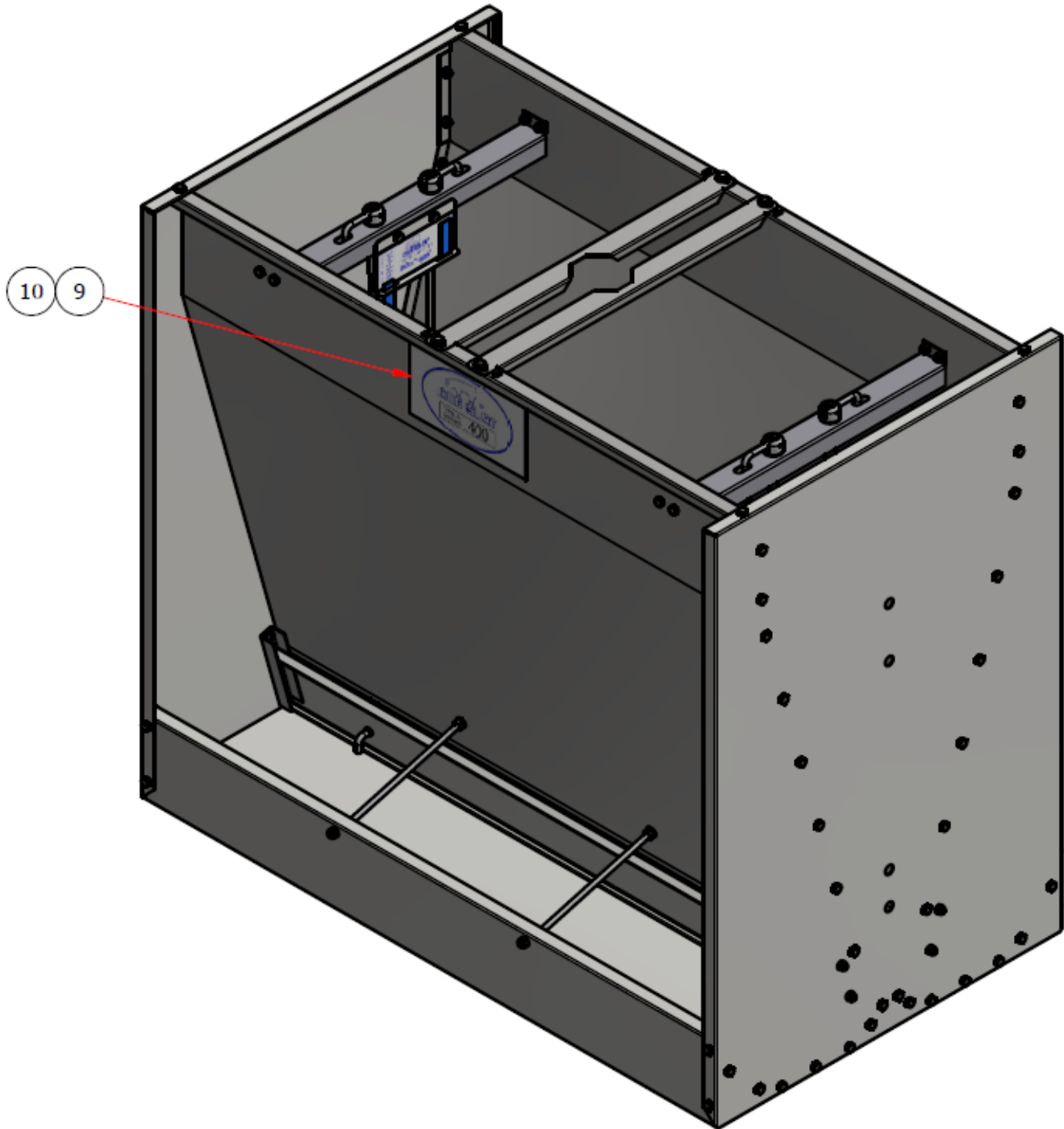


Step #10

Attach feeder label to each side of the feeder as shown.
(Use either Item 9 or 10 per order designation.)

Step #11

Check all bolts and nuts to make sure all are tightened.





Notes



This equipment must be installed in accordance with all State and Local Codes and applicable Regulations which should be followed in all cases. Authorities having jurisdiction should be consulted before installations are made.



**Hog Slat, Inc.
PO Box 300
Newton Grove, NC 28366**

**Phone: (910) 594-0219
Fax: (910) 594-1392**

www.hogslat.com

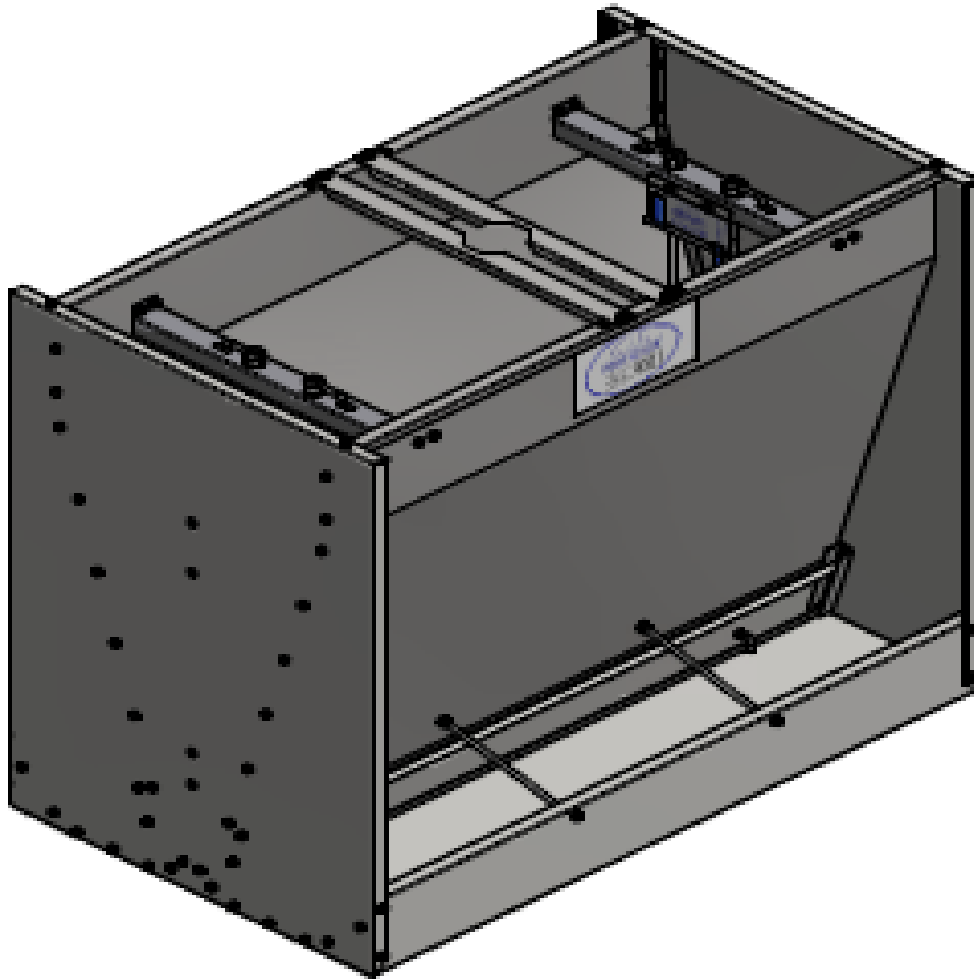
Copyright © 2016 by Hog Slat, Inc.

Part Number: HSMANUAL-114 REV IR



COMEDEROS DE ENGORDA AccuCrank™

Instrucciones de Montaje del Comedero



Notas Generales sobre la Instalación:

*FOE: Fabricante Original de Equipo

La instalación de este equipo y equipos relacionados (FOE) deben estar de acuerdo con estas instrucciones, instrucciones de instalación del FOE y los códigos locales (si es aplicable). Si no se siguen las instrucciones especificadas puede causar daños al equipo y / o lesiones personales o hasta la muerte.

Preste especial atención a las advertencias o calcomanías de seguridad en el equipo y en los manuales.

Siempre use ropa de protección y equipo de protección personal (gafas de seguridad y / o tapones para los oídos), aplicable cuando se trabaja con el equipo.

Materiales desechados, equipos y cajas deben ser reciclados de acuerdo con los códigos locales y nacionales.

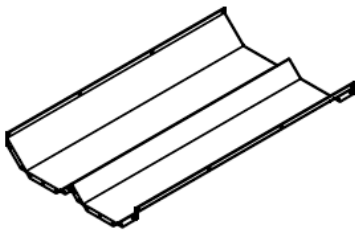
A menos que se especifique lo contrario, todos los sistemas de entrega de alimentación (diámetros) se instalan de manera similar.

Instrucciones de Seguridad:

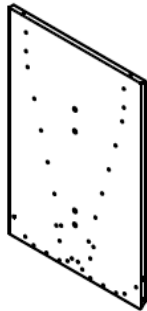
Leer todos los mensajes de seguridad en este manual y en las calcomanías de seguridad del equipo. Siga las recomendaciones de precaución y prácticas de operación segura.

Mantenga siempre las etiquetas de seguridad en buen estado y vuelva a colocar las calcomanías faltantes o dañadas.

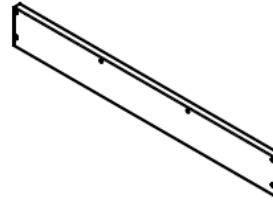
LISTA DE PARTES	
PARTES	DESCRIPCION
A	PARTE INFERIOR PARA BARRA DIVISORIA
B	EXTREMO ENGORDA 36" ALTO DOBLADO
C	FALDA DEL COMEDERO
D	CARRIL DE PUERTA UNIVERSAL 439
E	MANIJA DE PUERTA AJUSTE
F	BARRA DIVISORIA PANEL LATERAL
G	SOPORTES CRUZADOS MONTAJE ARRANQUE AJ
H	SOPORTE INDICADOR DE AJUST DE ARRANQUE
J	BARRA DE AJUSTE 3/8 X 28-3/8
K	BARRA DIVISORIA DOBLADA ENGORDA
L	SOPORTE CRUZADO ENGORDA



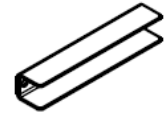
Parte - A



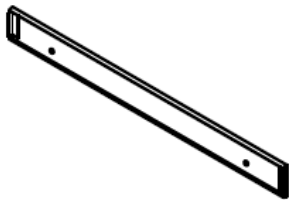
Parte - B



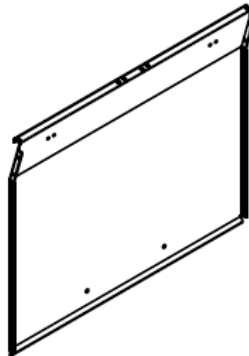
Parte - C



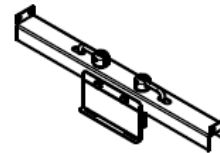
Parte - D



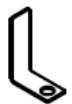
Parte - E



Parte - F



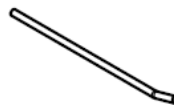
Parte - G



Parte - H



Parte - J

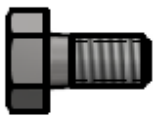


Parte - K



Parte - L

ARTICULO	DESCRIPCION
1	TORNILLO 1/4 X 1/2 AI
2	TORNILLO 1/4 X 3/4 AI
3	ARANDELA PLANA 1/4 AI
4	ARANDELA DE SEGURIDAD 5/16 AI
5	TUERCA DE SEGURIDAD 1/4 AI
6	TUERCA DE SEGURIDAD 5/16 AI
7	TUERCA HEXAGONAL 5/16 AI
8	TUERCA (THIN JAM NUT) 3/8-16 AI
9	ETIQUETA DE COMEDERO [PLATINUM 300]
10	ETIQUETA DE COMEDERO [VALUE 400]



Artículo - 1



Artículo - 5



Artículo - 2



Artículo - 6



Artículo - 9



Artículo - 3



Artículo - 7



Artículo - 10



Artículo - 4



Artículo - 8

Montaje/Ensamblaje

Los siguientes pasos están escritos para que dos (2) personas realicen el montaje del comedero, una persona trabajando desde cada extremo del comedero.

Paso #1

Coloque la parte inferior del comedero (A) boca abajo en la parte superior de la estación de trabajo. Colocar ambas faldas (C) debajo de la parte inferior del comedero una a cada lado.

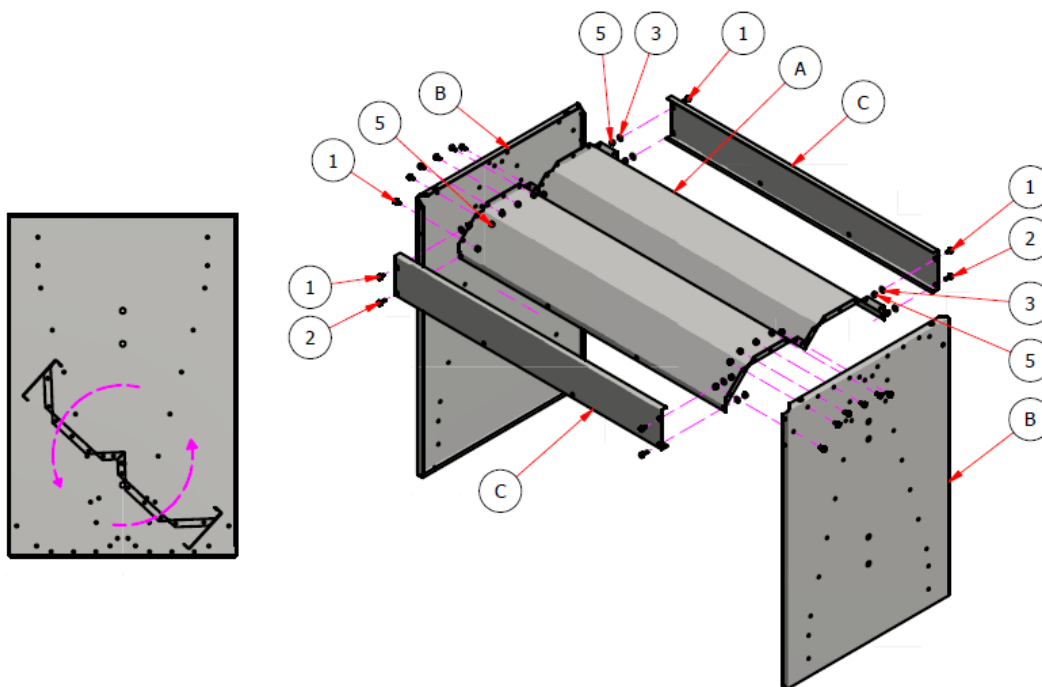
Los agujeros en la falda del comedero deben coincidir con los agujeros en la parte inferior del comedero. A continuación, tomar los extremos (B) y adjuntar una en cada extremo de la parte inferior. Asegúrese de que al unir los extremos de la parte inferior los agujeros pre perforados coincidan con parte inferior y con el panel de extremo.

Paso #2

Utilice tornillos 1/4 "x 1/2" (artículo 1) y las tuercas de seguridad de 1/4 "(artículo 5) para unir los extremos a la parte inferior. Ponga todos los tornillos y tuercas en la parte inferior del panel extremo primero. Seguidamente, junte la falda (C) al panel de extremo (B) usando un tornillo 1/4" x 3/4" (artículo 2) en el agujero inferior y un tornillo de 1/4" x 1/2" en el agujero superior. Use una arandela plana (artículo 3) en estos dos tornillos en la parte de adentro del comedero y después coloque una arandela de seguridad (artículo 5).

Nota: El tornillo de 1/4" X 3/4" (artículo 2) que es utilizado en el agujero inferior en cada lado de la falda es el único lugar en el comedero donde usted usara este tornillo, el resto de tornillos de 1/4" usados serán de 1/2" de largo (artículo 1)

Nota: Después de haber completado el paso 2, compruebe todas las esquinas dobladas en la parte inferior asegurándose de que no haya espacios abiertos. Si los huecos de las esquinas están presentes, utilizar 100% silicona grado RTV de calidad industrial para sellar huecos.



Paso #3

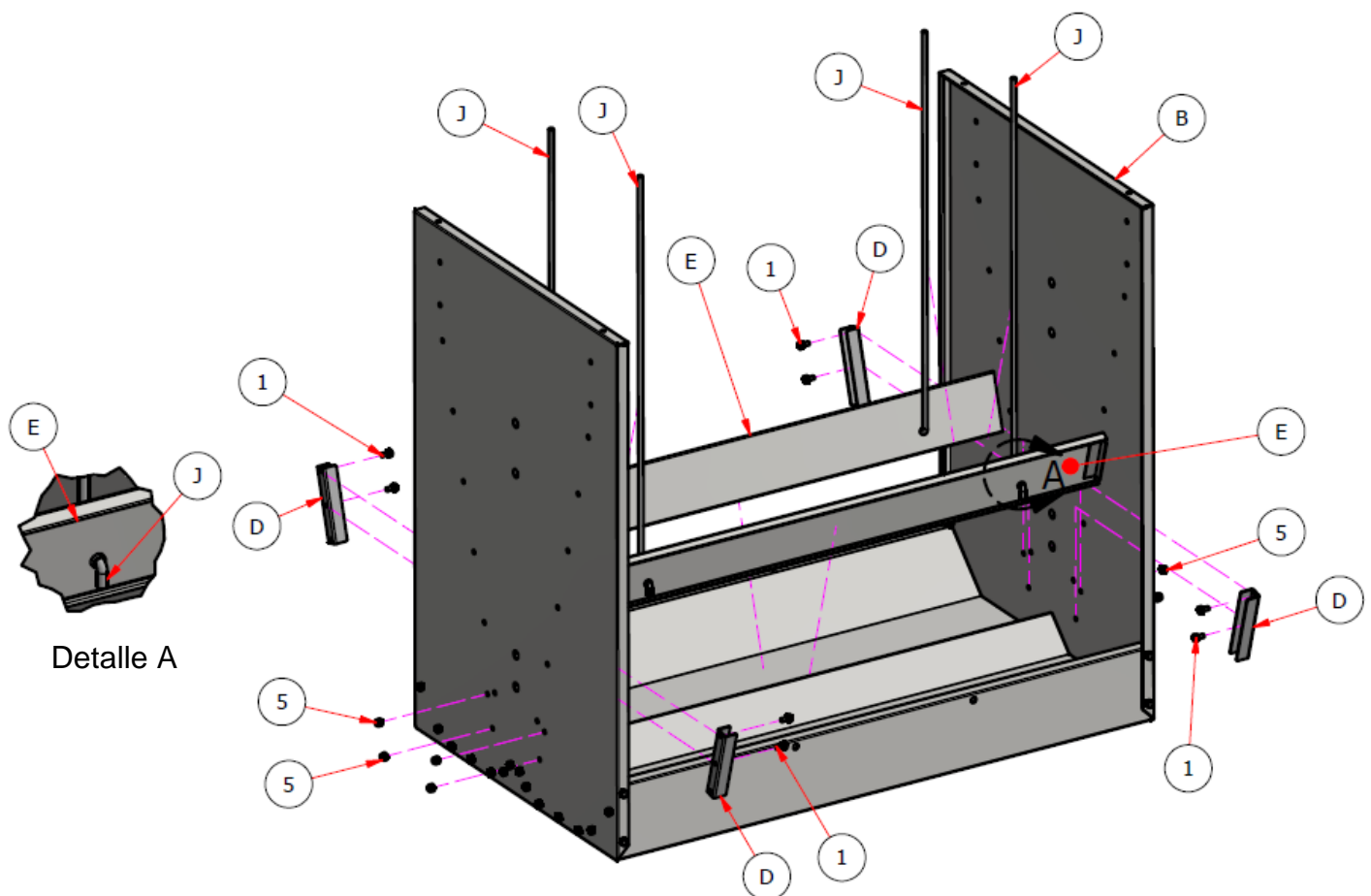
Tomar parte inferior del comedero y paneles extremos conectados que ahora tienen los pernos apretados y darle vuelta hacia arriba sobre el suelo. Fije los rieles de la puerta (D) uno en cada extremo del panel usando dos tornillos de 1/4 "x 1/2" (artículo 1) y las tuercas de seguridad de 1/4 "(artículo 5) para sujetar a cada panel extremo. La cabeza del perno en este montaje debe estar en el interior del comedero. Hay tres agujeros en cada carril de la puerta. Cuando el carril de la puerta se monta correctamente, el orificio adicional para un perno no utilizado se encuentra hacia la parte inferior del comedero. Apretar todos los tornillos en el carril de la puerta unida al extremo del comedero.

Paso #4

Inserte barra de ajuste (J) en la puerta (E) antes de instalar la puerta (Detalle A). Dejar en el centro del ensamblaje hasta (Paso #7)

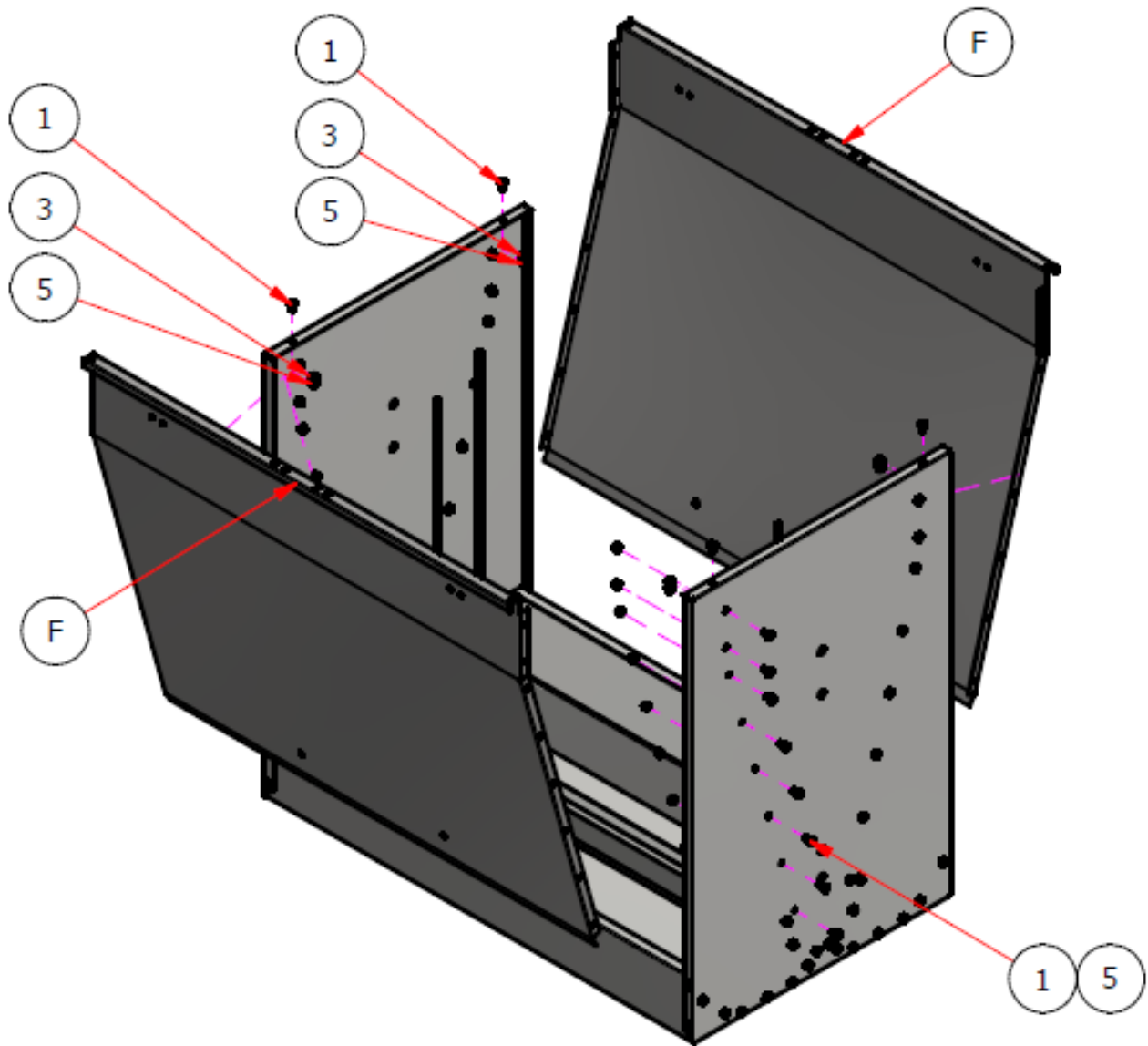
Paso #5

Inserte la puerta (E) en el carril de la puerta. Asegurarse que la parte lisa de la puerta esta hacia adentro del comedero. También, hay un agujero perforado a cada extremo de la puerta. Cuando la puerta es colocada apropiadamente en el comedero el agujero esta más cercano a la parte inferior del comedero.



Paso #6

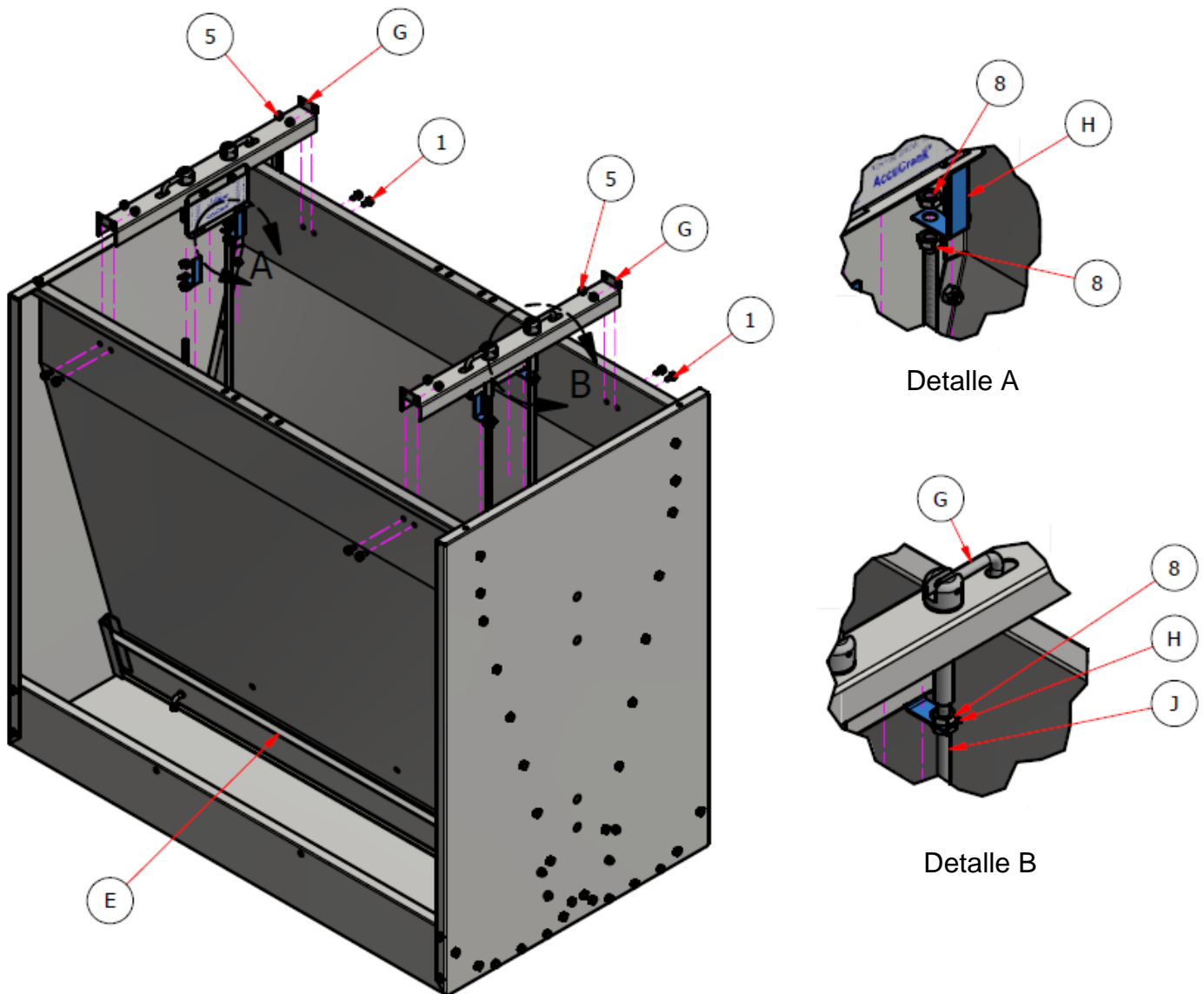
Insertar el panel lateral (F) en el comedero. Al insertar el panel lateral en el comedero, se encuentra detrás de la puerta del comedero. Alinear todos los agujeros de los tornillos del panel lateral para insertarse en el panel final. Utilizar todos los pernos de 1/4 "x 1/2" (artículo 1) y tuercas de seguridad (artículo 5). El agujero superior en el lado del comedero, donde se une al panel extremo debe ser instalado con perno de 1/4" X 1/2", y arandela plana de 1/4 " y la tuerca de seguridad en la parte superior. Apriete todos los tornillos.



Paso #7

Coloque nuevamente el comedero en el suelo y unir el conjunto de ajuste (G) con (artículo 1) y (artículo 5). Instalar barras de ajuste de la puerta (Paso #4) en el ensamblaje de ajuste con el soporte de indicador (H) y tuercas de bloqueo (artículo 8) sueltas usando el tornillo de ajuste para atornillar en la barra de ajuste (DETALLE A). Cuando se coloque la puerta del comedero en la posición hacia abajo posicionar el indicador de ajuste a la marca con el #1 en la posición de la etiqueta, use tuercas de bloqueo para asegurarles en esa posición (DETALLE B)

Pruebe la gama de ajuste con la manivela de ajuste (G) para asegurarse de que la puerta (E) tiene capacidades de gama completa.



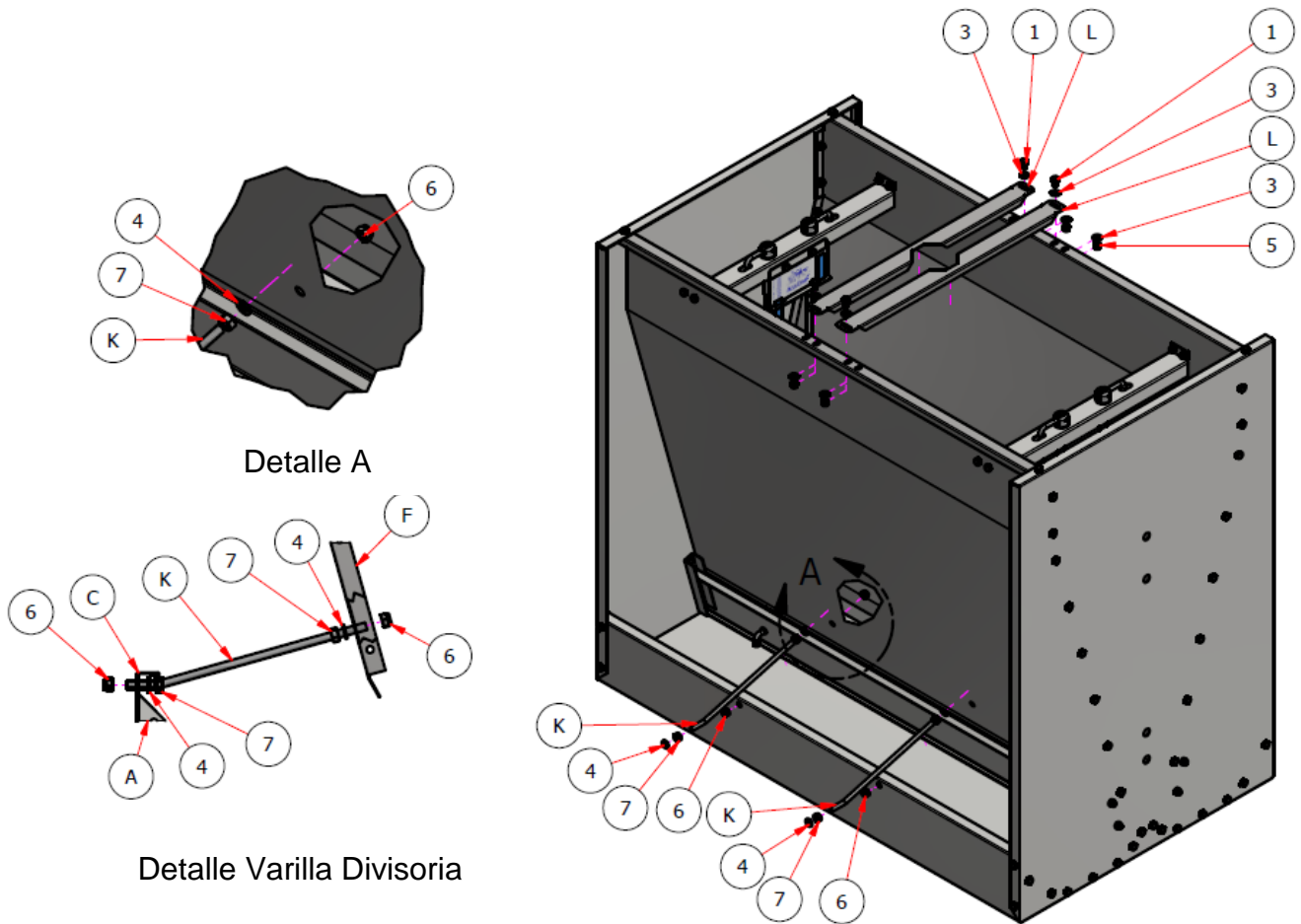
Paso #8

Una las barras divisoras (J) a los lados y al fondo como se muestra. Cada barra divisora tendrá dos tuercas hexagonales 5/16 "de AI (artículo 7), dos tuercas de seguridad de 5/16 " de AI (artículo 6), y dos arandelas de bloqueo de 5/16 " de AI (artículo 4). Antes de fijar las barras divisoras al comedero, tomar y enroscar tuercas hexagonales de 5/16 " de AI y las arandelas de seguridad de 5/16" de AI en la varilla divisoria como se muestra abajo (ver DETALLE VARILLA DIVISORIA). Ahora, introduzca la barra divisora en el agujero del lado del comedero y el otro extremo de la varilla en la parte inferior del comedero. Coloque una tuerca de seguridad de 5/16 "de AI a cada extremo de la varilla divisora. Apriete la tuerca de seguridad de 5/16" de AI en la parte inferior del comedero primero.

(Nota: Cuando se aprieta la tuerca de seguridad la varilla divisoria solo debe mostrar no más de dos líneas en la rosca más allá de la tuerca de seguridad, si se muestran más de dos líneas reajustar la tuerca hexagonal). A continuación, apriete la tuerca de seguridad en el otro extremo de la barra divisora dentro del comedero (detalle A). Asegure el panel lateral (E) en el lugar de modo que tenga la misma distancia en el medio de la puerta y el panel de manera uniforme.

Paso #9

Adjuntar soportes transversales (L) a la parte superior del lado del comedero como se muestra. Utilice un perno de 1/4 "x 1/2" (Artículo 1), dos arandelas planas de 1/4 " (artículo 3), y una tuerca de seguridad de 1/4 "(Figura 5) en cada extremo del tirante transversal. Apriete todos los tornillos.

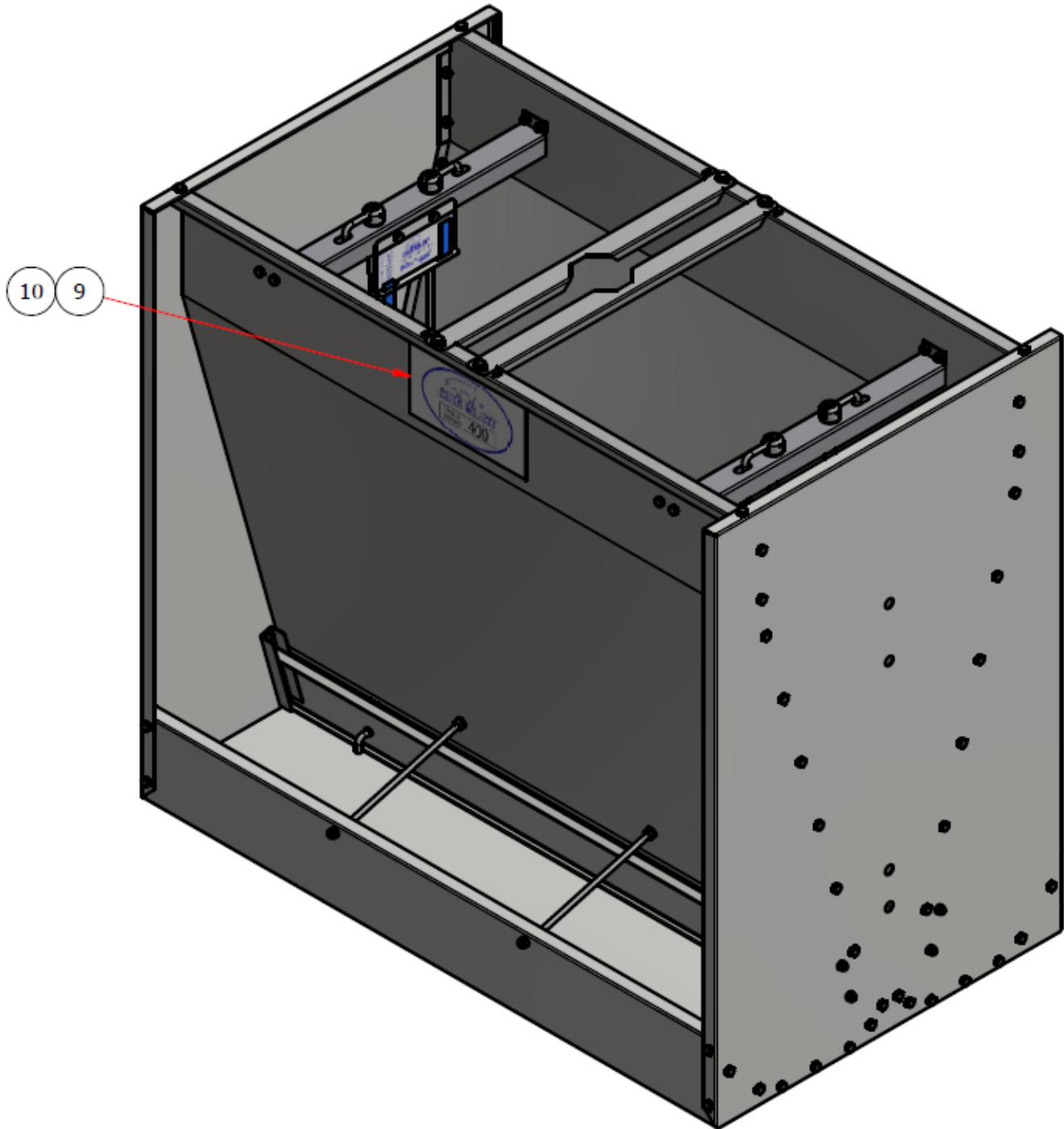


Paso #10

Colocar etiqueta a cada lado del comedero tal como se muestra.
(Utilice artículo 10 u 11 por designación de pedido)

Paso #11

Compruebe todos los pernos y tuercas y asegurarse de que todas estén apretadas.



Notas

Este equipo debe ser instalado de acuerdo con todos los códigos estatales y locales y reglamentos aplicables que deben seguirse en todos los casos. Las autoridades competentes deben ser consultadas antes de que se efectúen las instalaciones.



Hog Slat, Inc.
PO Box 300
Newton Grove, NC 28366

Phone: (910) 594-0219
Fax: (910) 594-1392

www.hogslat.com

Copyright © 2016 by Hog Slat, Inc.

Part Number: HSMANUAL-114 REV IR