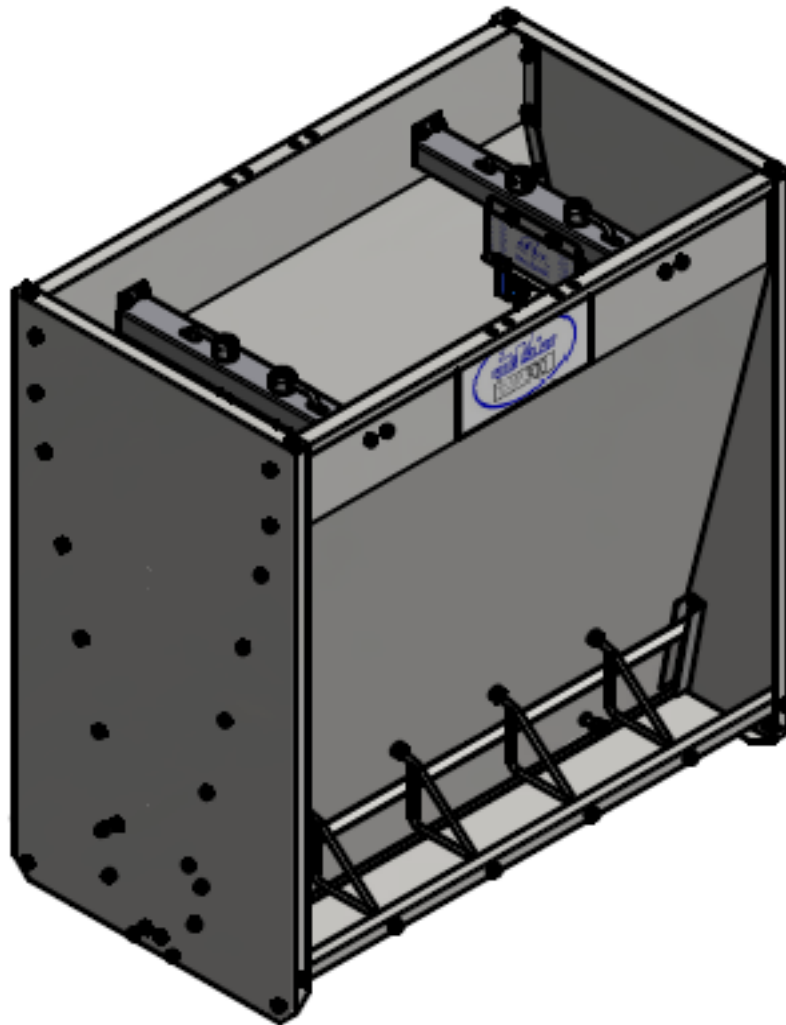




NURSERY FEEDER AccuCrank™

Feeder Assembly Instructions (Includes Spanish Version)



General Installation Notes:

Installation of this equipment and related OEM equipment should be in accordance with these instructions, OEM's installation instructions and local codes (if applicable). Failure to follow specified instructions may cause damage to equipment and/or personal injury or death.

Take special note of any Warnings or Safety Decals on the equipment and in manuals.

Always wear protective clothing and any applicable Personal Protective Equipment (Safety Glasses and/or Ear Plugs) when working with the equipment.

Discarded materials, equipment and boxes should be recycled in accordance with local and national codes.

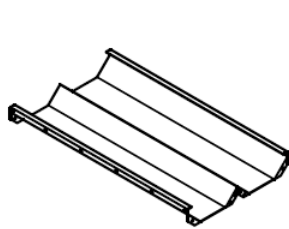
Unless otherwise specified, all Feed Delivery Systems (Diameters) are installed similarly.

Safety Instructions:

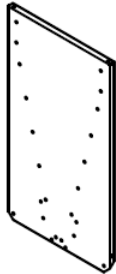
Read all safety messages in this manual and on equipment safety decals. Follow recommended precautions and safe operating practices.

Always keep safety decals in good condition and replace missing or damaged decals.

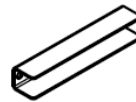
PARTS LIST	
PART	DESCRIPTION
A	BOTTOM NURSERY
B	NURSERY END 31" TALL 304 SS
C	UNIVERSAL DOOR TRACK 439
D	DOOR CRANK
E	NURSERY SIDE 304 SS
F	NURSERY ADJUSTMENT ASSEMBLY
G	CRANK ADJUSTMENT INDICATOR BRACKET
H	NURSERY ADJUSTMENT ROD, CRANK
J	NURSERY DIVIDER ROD WELDED
K	NURSERY CROSS BRACE (OPTIONAL)



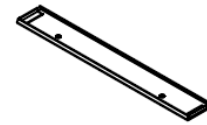
Part - A



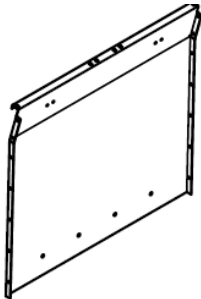
Part - B



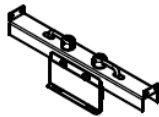
Part - C



Part - D



Part - E



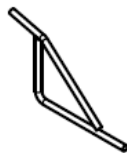
Part - F



Part - G



Part - H

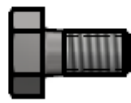


Part - J



Part - K (Optional)

ITEM	DESCRIPTION
1	BOLT 1/4 X 1/2 SS
2	BOLT 1/4 X 3/4 SS
3	FLAT WASHER 1/4 SS
4	LOCK WASHERS 5/16 SS
5	LOCKNUT 1/4 SS
6	LOCK NUT 5/16 SS
7	HEX NUT 5/16 SS
8	THIN JAM NUT 3/8-16 SS
9	LOCKNUT 3/8 SS
10	FEEDER LABEL [PLATINUM 300]
11	FEEDER LABEL [VALUE 400]



Item - 1



Item - 4



Item - 7



Item - 2



Item - 5



Item - 8



Item - 3



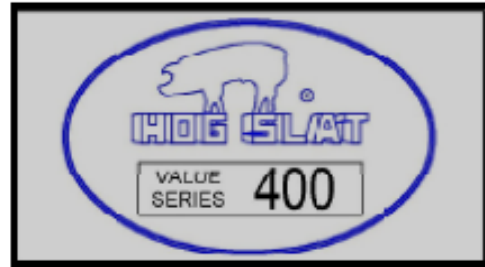
Item - 6



Item - 9



Item - 10



Item - 11

Assembling

The following steps are written for (2) people to assemble the feeder together, one person working from each end of feeder.

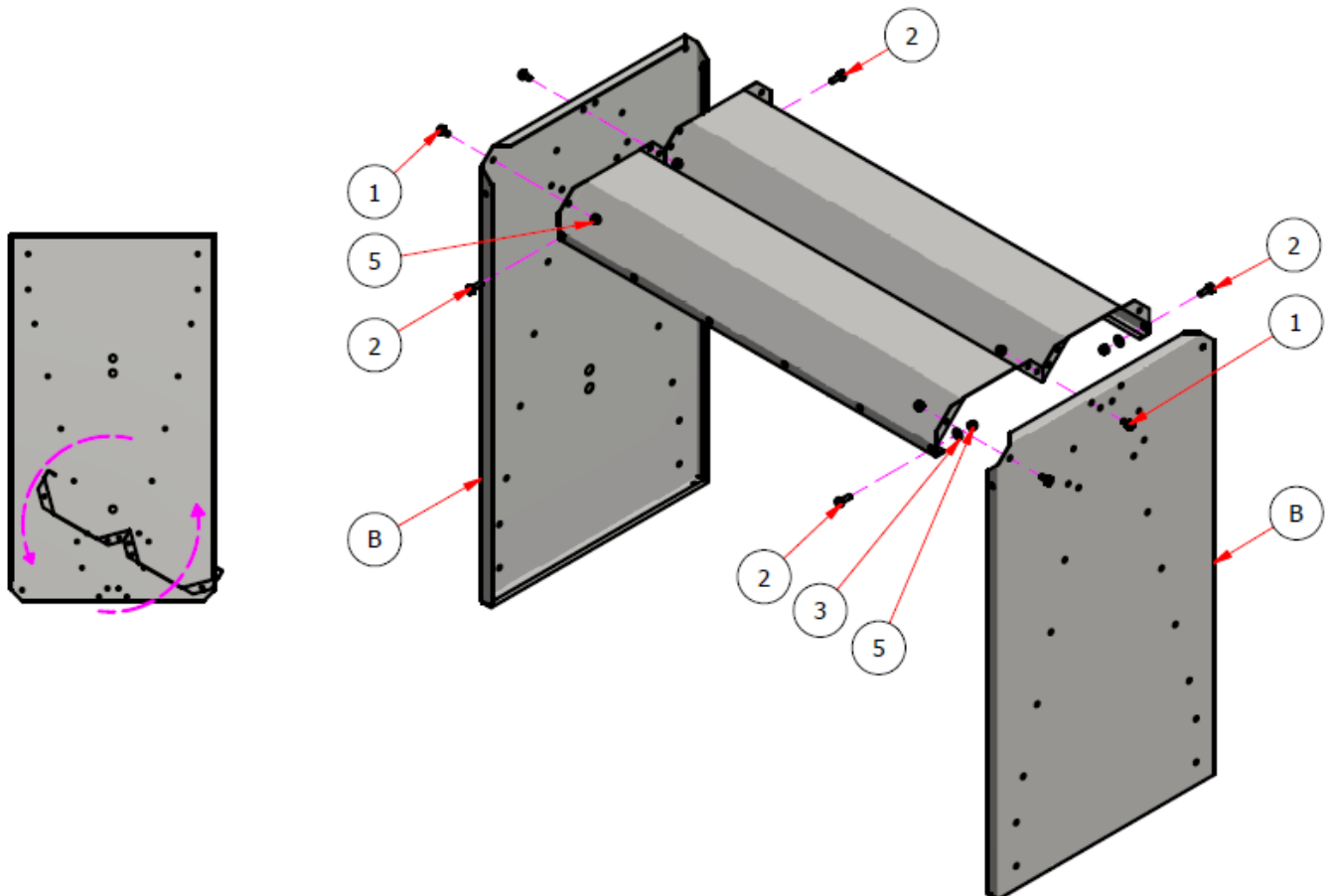
Step #1

Place feeder bottom (A) upside down on top of workstation. Next take the ends (B) and attach one on each end of bottom. Make sure when you attach the ends to the bottom that the pre punched holes match up with the bottom panel.

Step #2

Use 1/4" x 1/2" bolts (Item 1) and 1/4" locknuts (Item 5) to attach the ends to the bottom. Put all the bolts and locknuts on the bottom of end panel. Use 1/4" x 3/4" bolts (Item 2), flat washer (Item 3) (on the inside), and 1/4" locknuts to attach the ends to the front of the end panel. Tighten all bolts.

Note: After you have completed step #2, check all bend corners on bottom making sure there are no open gaps. If any corner gaps are present, use 100% Silicone Caulk Industrial Grade RTV to seal off gaps.

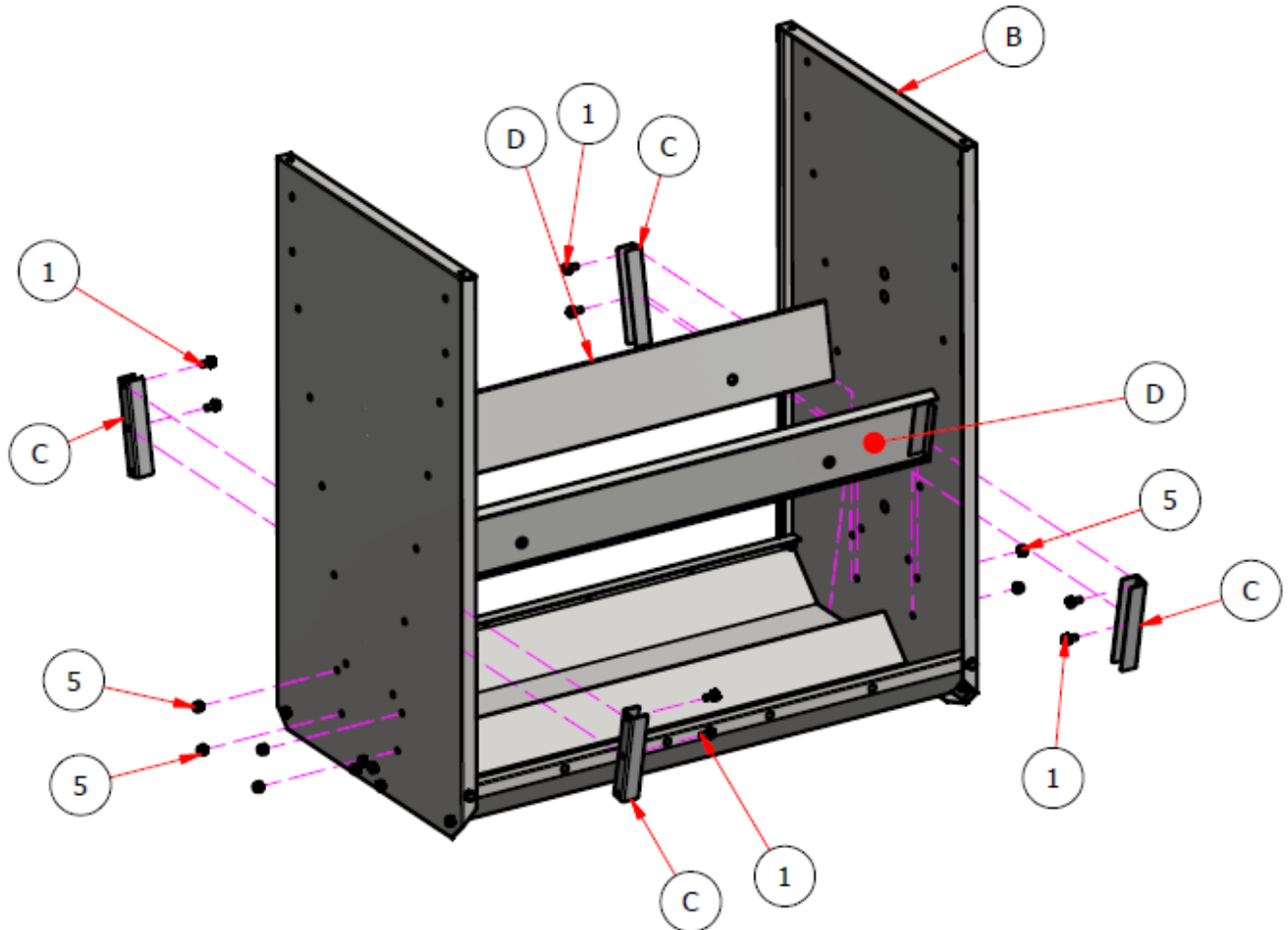


Step #3

Take feeder bottom and attached end panels that now have the bolts tightened and turn feeder right side up and set on the floor. Attach the door tracks (C) one on each end panel using two 1/4" X 1/2" bolts (Item 1) and 1/4" locknuts (Item 5) to fasten to each end panel. The bolt head on this assembly is to the inside of the feeder. There are three holes punched in each door track. When the door track is assembled correctly, the one extra hole not used for a bolt will be located towards the bottom of the feeder. Tighten all bolts on the door track attached to the feeder end.

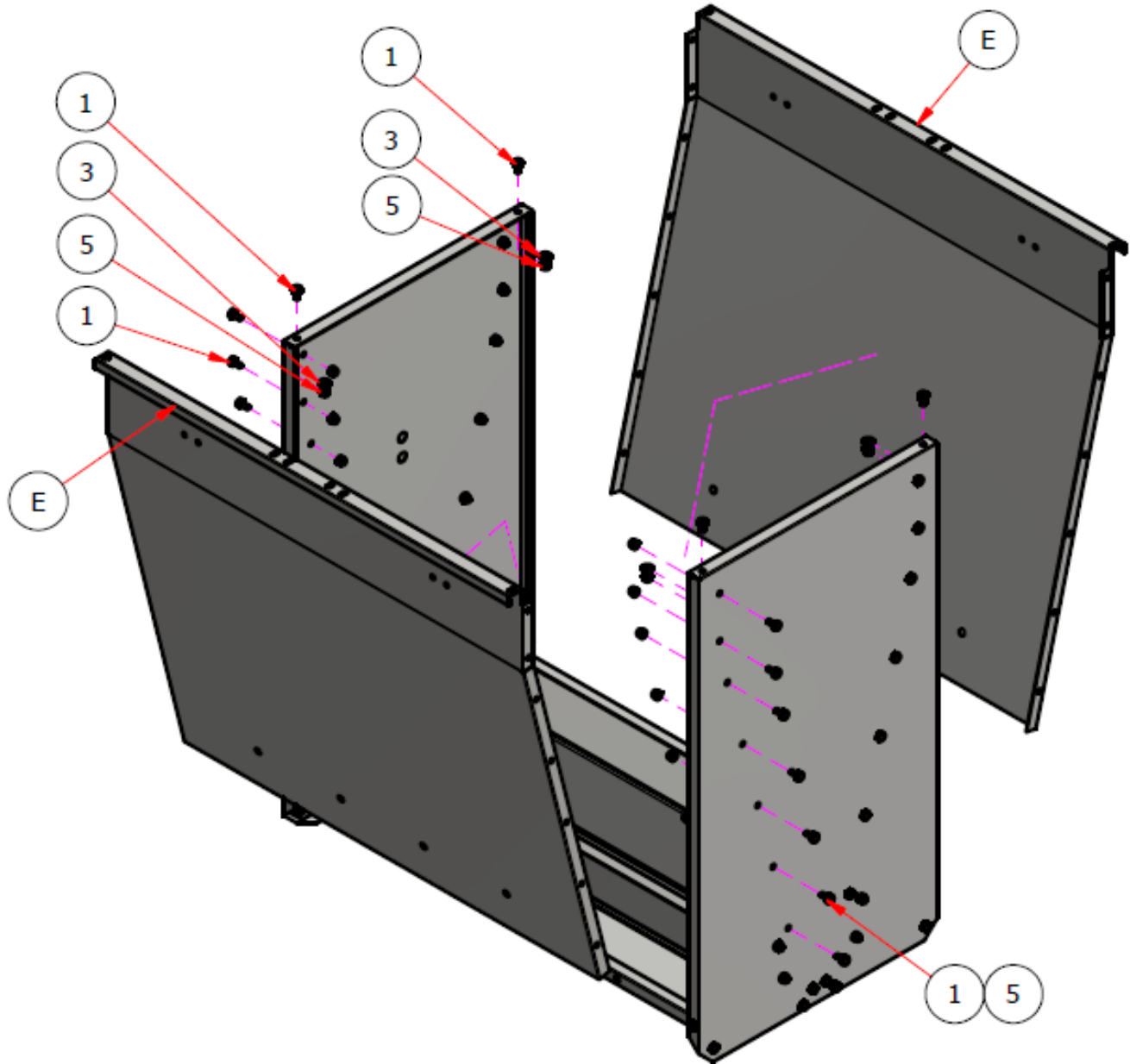
Step #4

Insert the door (D) into the door tracks. Make sure the smooth side of the door is to the inside of the feeder. Also, there is a hole punched on each end of the door. When the door is inserted properly into feeder the hole is closer to the bottom of the feeder.



Step #5

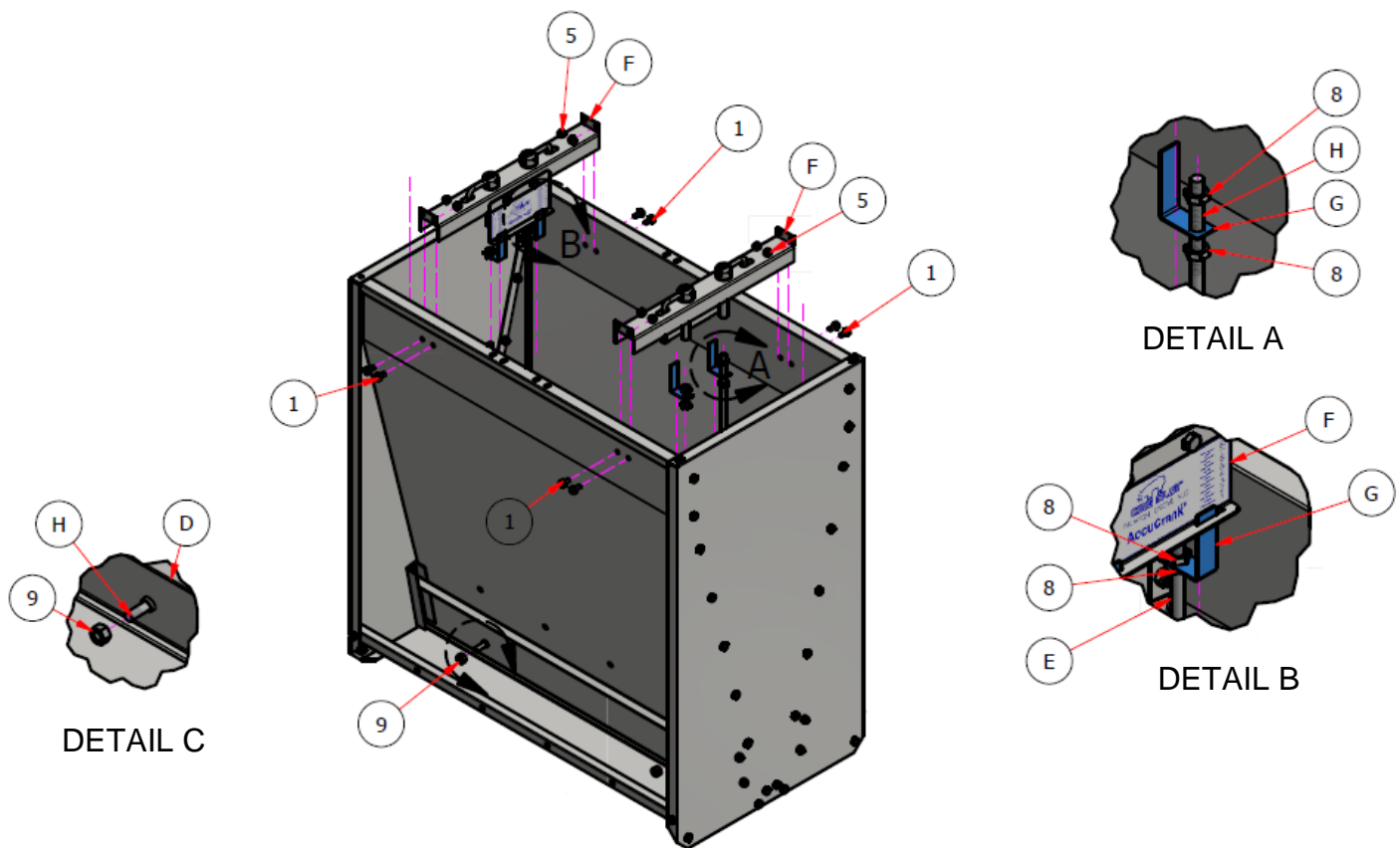
Insert the side panel (E) into feeder. When you insert the side panel into the feeder, it will be situated behind the feeder door. Line up all the bolt holes for the side panel to attach to the end panel. Use all 1/4" X 1/2" bolts (Item 1) and locknuts (Item 5). The very top hole on the feeder side where it attaches to the end panel should be installed with the 1/4" X 1/2" bolt, 1/4" flat washer, and locknut on the top. Tighten all bolts.



Step #6

Set feeder back on the floor and attach the adjustment assembly (F) with (Item 1) and (Item 5). Install door adjustment rods (H) into door panel (D) using 3/8" lock nut (Item 9). (Tighten to where only 1-2 threads are showing - see DETAIL C). Install adjustment rod (H) into the adjustment indicator bracket (G) (with indicator and jam nuts (Item 8) loose) using the adjustment screw to screw in the adjustment rod (DETAIL A). When you have the feeder door in the down position adjust indicator to the #1 mark on the label position. Use jam nuts to lock it into that position (DETAIL B).

Test the range of adjustment on the crank adjustment (F) to make sure door (D) has full range capabilities.



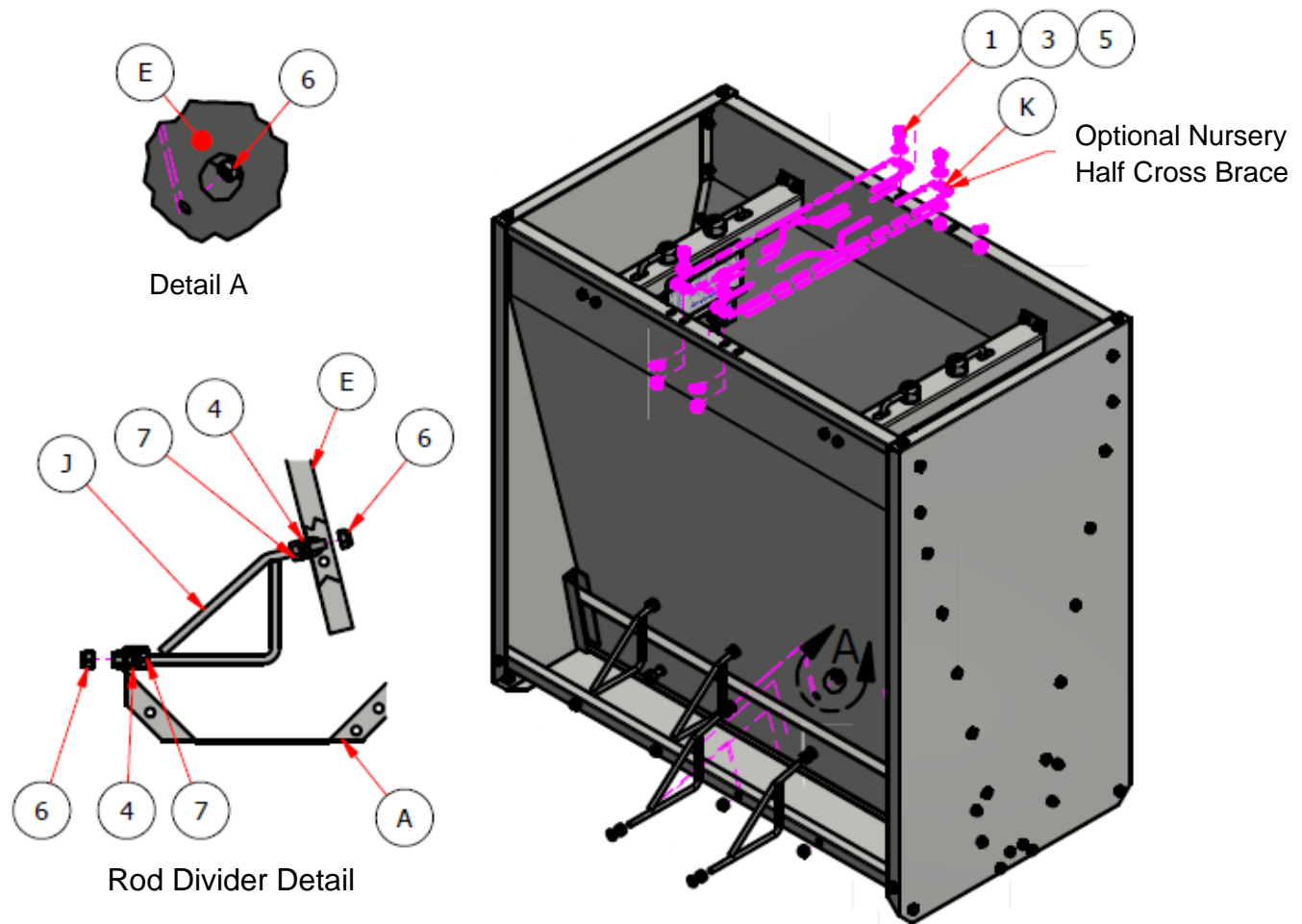
Step #7

Attach the divider rods (J) to the sides and bottom as shown. Each divider rod will have two 5/16" SS hex nuts (Item 7), two 5/16" SS locknuts (Item 6), and two 5/16" SS lock washers (Item 4). Before attaching divider rods to feeder, take and thread 5/16" SS hex nuts and 5/16" SS lock washers onto divider rod as shown below (see ROD DIVIDER DETAIL). Now, insert the divider rod into hole in feeder side and other end of rod into feeder bottom. Attach a 5/16" SS locknut to each end of divider rod. Tighten the 5/16" SS locknut on the feeder bottom first. **(Note: When this locknut is tightened the divider rod should have no more than two threads past the locknut, if there are more than two threads showing readjust the hex nut).** Next, tighten the locknut on other end of divider rod inside the feeder (Detail A). Lock side panel (E) in place to where it has the same gap in-between door and panel all the way across evenly.

Step #8

OPTIONAL PARTS

Attach cross braces (K) to top of feeder side as shown. Use one 1/4" X 1/2" bolt (Item 1), two 1/4" flat washers (Item 3), and one 1/4" locknut (Item 5) on each end of cross brace. Tighten all bolts.

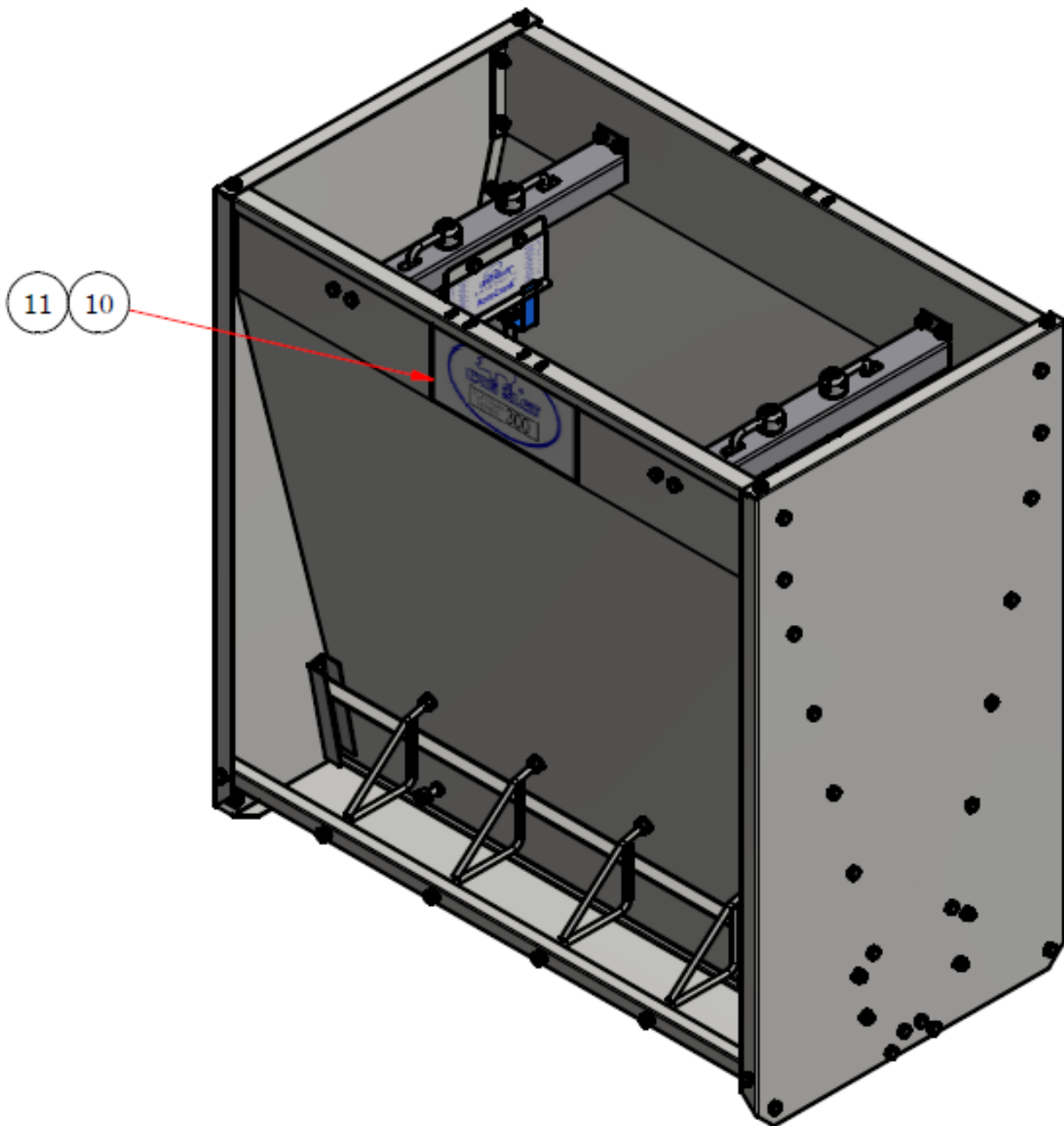


Step #9

Attach feeder label to each side of the feeder as shown.
(Use either Item 10 or 11 per order designation.)

Step #10

Check all bolts and nuts to make sure all are tightened.





Notes



This equipment must be installed in accordance with all State and Local Codes and applicable Regulations which should be followed in all cases. Authorities having jurisdiction should be consulted before installations are made.



**Hog Slat, Inc.
PO Box 300
Newton Grove, NC 28366**

**Phone: (910) 594-0219
Fax: (910) 594-1392**

www.hogslat.com

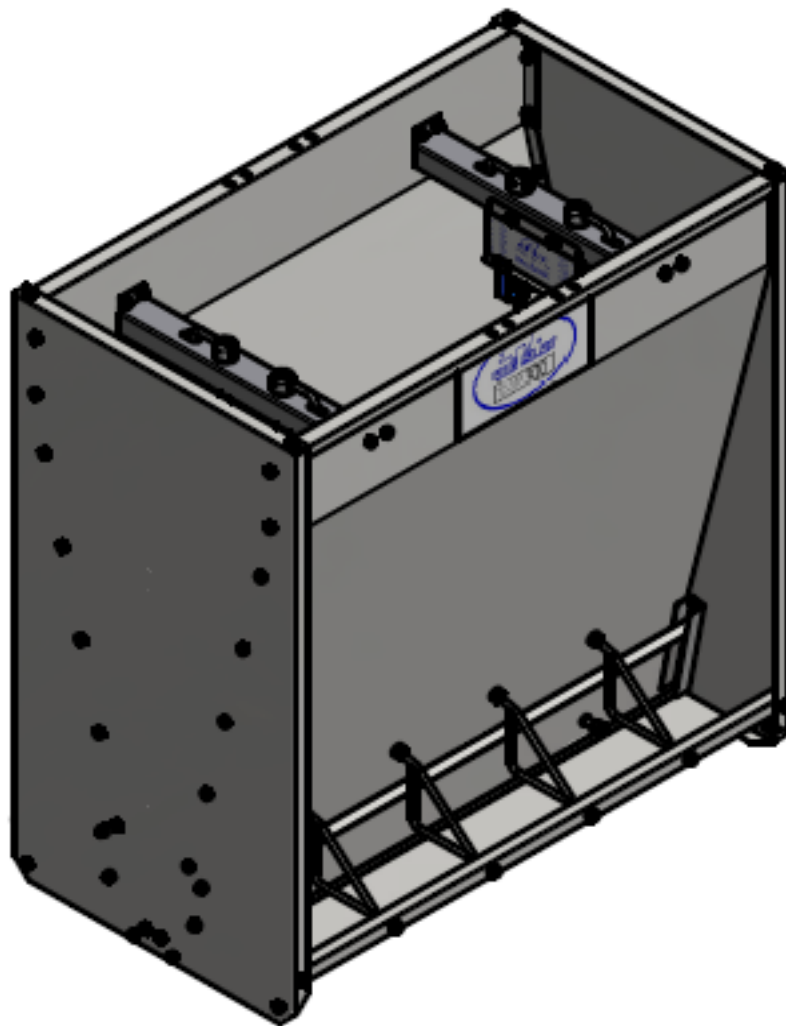
Copyright © 2016 by Hog Slat, Inc.

Part Number: HSMANUAL-113 REV IR



COMEDERO DE DESTETE AccuCrank™

Instrucciones de Montaje del Comedero



Notas Generales sobre la Instalación:

*FOE: Fabricante Original de Equipo

La instalación de este equipo y equipos relacionados (FOE) deben estar de acuerdo con estas instrucciones, instrucciones de instalación del FOE y los códigos locales (si es aplicable). Si no se siguen las instrucciones especificadas puede causar daños al equipo y / o lesiones personales o hasta la muerte.

Preste especial atención a las advertencias o calcomanías de seguridad en el equipo y en los manuales.

Siempre use ropa de protección y equipo de protección personal (gafas de seguridad y / o tapones para los oídos), aplicable cuando se trabaja con el equipo.

Materiales desechados, equipos y cajas deben ser reciclados de acuerdo con los códigos locales y nacionales.

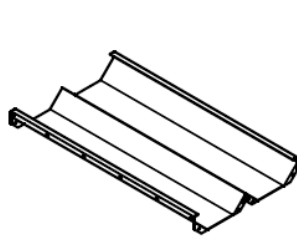
A menos que se especifique lo contrario, todos los sistemas de entrega de alimentación (diámetros) se instalan de manera similar.

Instrucciones de Seguridad:

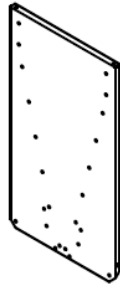
Leer todos los mensajes de seguridad en este manual y en las calcomanías de seguridad del equipo. Siga las recomendaciones de precaución y prácticas de operación segura.

Mantenga siempre las etiquetas de seguridad en buen estado y vuelva a colocar las calcomanías faltantes o dañadas.

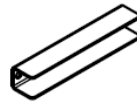
LISTA DE PARTES	
PARTE	DESCRIPCION
A	PARTE INFERIOR- DESTETE
B	EXTREMO DESTETE 31" DE ALTO 304 AI
C	CARRIL DE PUERTA UNIVERSAL 439
D	MANIJA DE PUERTA
E	LADO DESTETE 304 AI
F	MONTAJE DE AJUSTE DESTETE
G	SOPORTE DE INDICADOR DE AJUSTE DE ARRANQUE
H	BARRA DE AJUSTE DESTETE, MANIJA
J	BARRA DIVISORA SOLDADA DESTETE
K	SOPORTES CRUZADOS DE DESTETE (OPCIONAL)



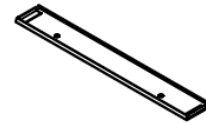
Parte - A



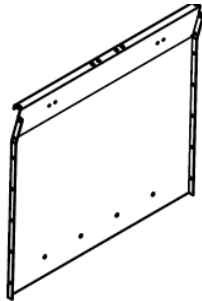
Parte - B



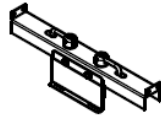
Parte - C



Parte - D



Parte - E



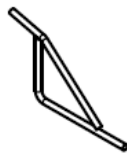
Parte - F



Parte - G



Parte - H



Parte - J



Parte- K (Opcional)

ARTICULO	DESCRIPCION
1	TORNILLO 1/4 X 1/2 AI
2	TORNILLO 1/4 X 3/4 AI
3	ARANDELA PLANA 1/4 AI
4	ARANDELAS DE SEGURIDAD 5/16 AI
5	TUERCA DE SEGURIDAD 1/4 AI
6	TUERCA DE SEGURIDAD 5/16 AI
7	TUERCA HEXAGONAL 5/16 AI
8	TUERCA DELGADA 3/8-16 AI
9	TUERCA DE SEGURIDAD 3/8 AI
10	ETIQUETA DE COMEDERO [PLATINUM 300]
11	ETIQUETA DE COMEDERO [VALUE 400]



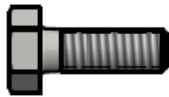
Artículo - 1



Artículo - 4



Artículo - 7



Artículo - 2



Artículo - 5



Artículo - 8



Artículo - 3



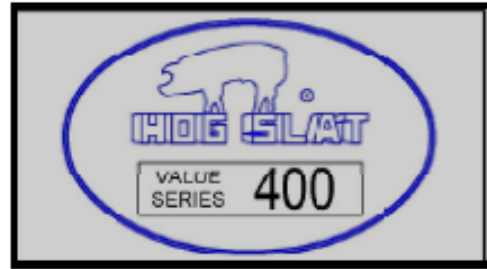
Artículo - 6



Artículo - 9



Artículo - 10



Artículo - 11

Montaje/Ensamblaje

Los siguientes pasos están escritos para que dos (2) personas realicen el montaje del comedero, una persona trabajando desde cada extremo del comedero.

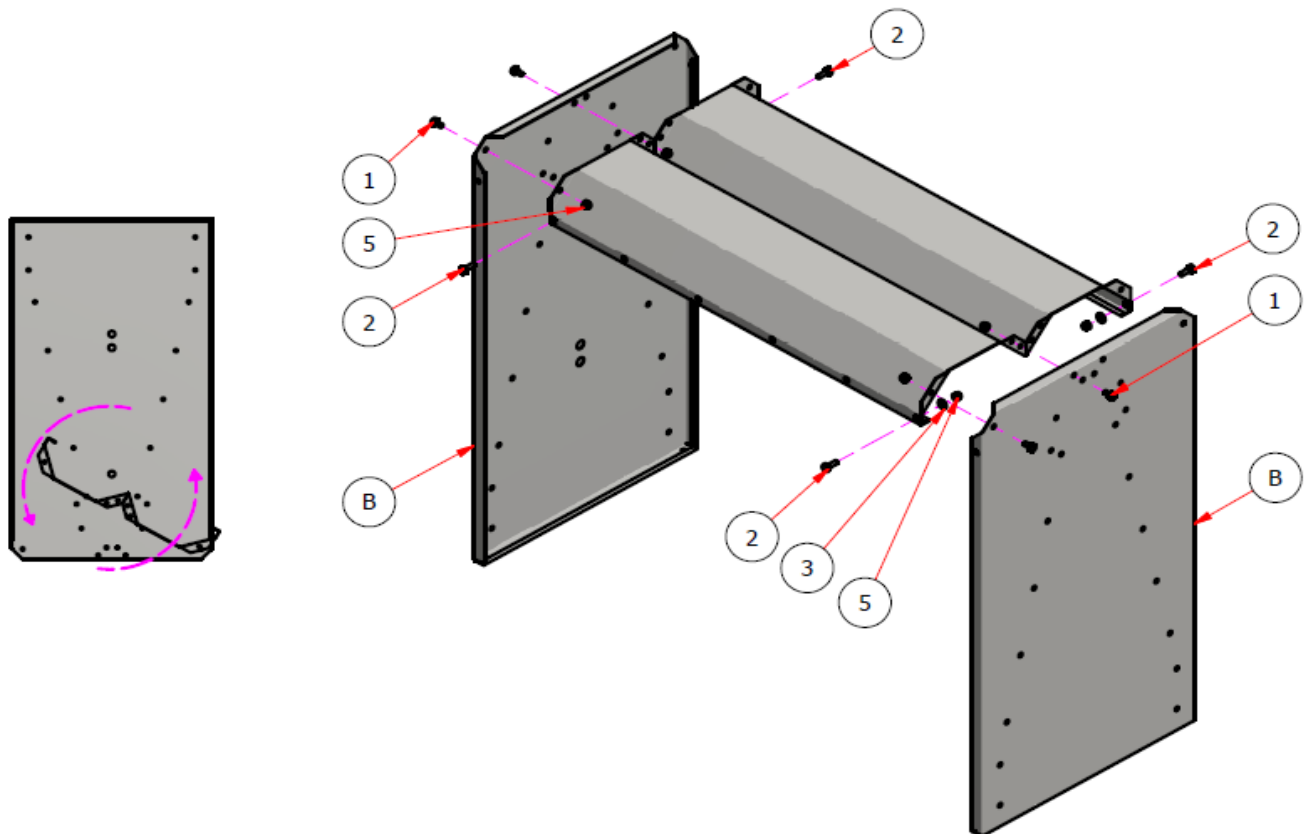
Paso #1

Coloque la parte inferior del comedero (A) boca abajo en la parte superior de la estación de trabajo. A continuación, tomar los extremos (B) y adjuntar una en cada extremo de la parte inferior. Asegúrese de que al unir los extremos de la parte inferior los agujeros pre perforados coincidan con el panel inferior.

Paso #2

Utilice tornillos 1/4 "x 1/2" (artículo 1) y las tuercas de seguridad de 1/4 "(artículo 5) para unir los extremos a la parte inferior. Coloque todos los tornillos y tuercas de seguridad en la parte inferior del panel extremo. Utilice tornillos 1/4 " x 3/4 " tornillos (artículo 2), la arandela plana (artículo 3) (en el interior), y tuercas de seguridad de 1/4" para unir los extremos a la parte frontal del panel extremo. Apriete todos los tornillos.

Nota: Después de haber completado el paso 2, compruebe todas las esquinas dobladas en la parte inferior asegurándose de que no haya espacios abiertos. Si los huecos de las esquinas están presentes, utilizar 100% silicona grado RTV de calidad industrial para sellar huecos.

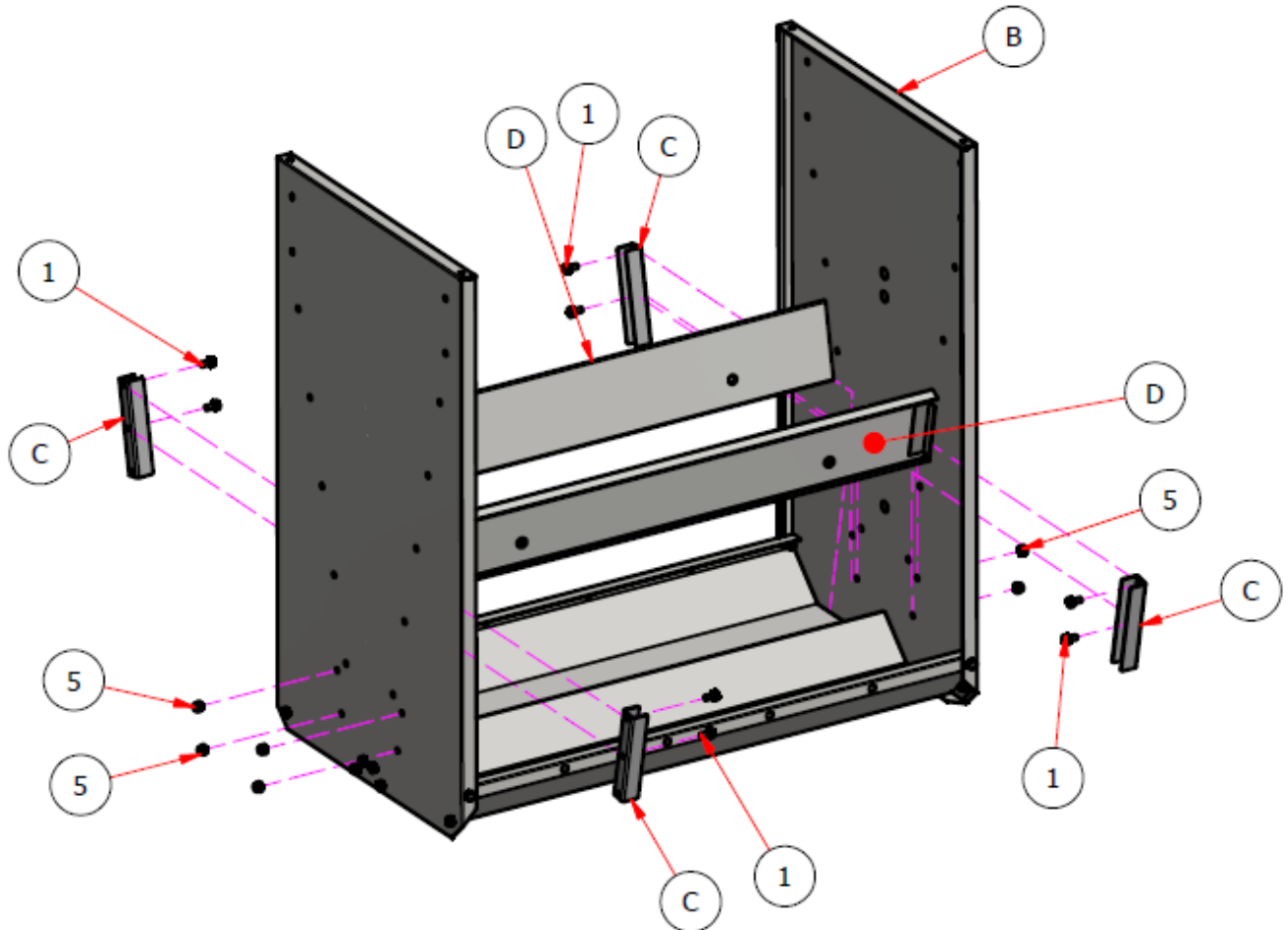


Paso #3

Tomar parte inferior del comedero y paneles extremos conectados que ahora tienen los pernos apretados y darle vuelta hacia arriba sobre el suelo. Fije los rieles de la puerta (C) uno en cada extremo del panel usando dos tornillos de 1/4 "x 1/2" (artículo 1) y las tuercas de seguridad de 1/4 " (artículo 5) para sujetar a cada panel extremo. La cabeza del perno en este montaje debe estar en el interior del comedero. Hay tres agujeros en cada carril de la puerta. Cuando el carril de la puerta se monta correctamente, el orificio adicional para un perno no utilizado se encuentra hacia la parte inferior del comedero. Apretar todos los tornillos en el carril de la puerta unida al extremo del comedero.

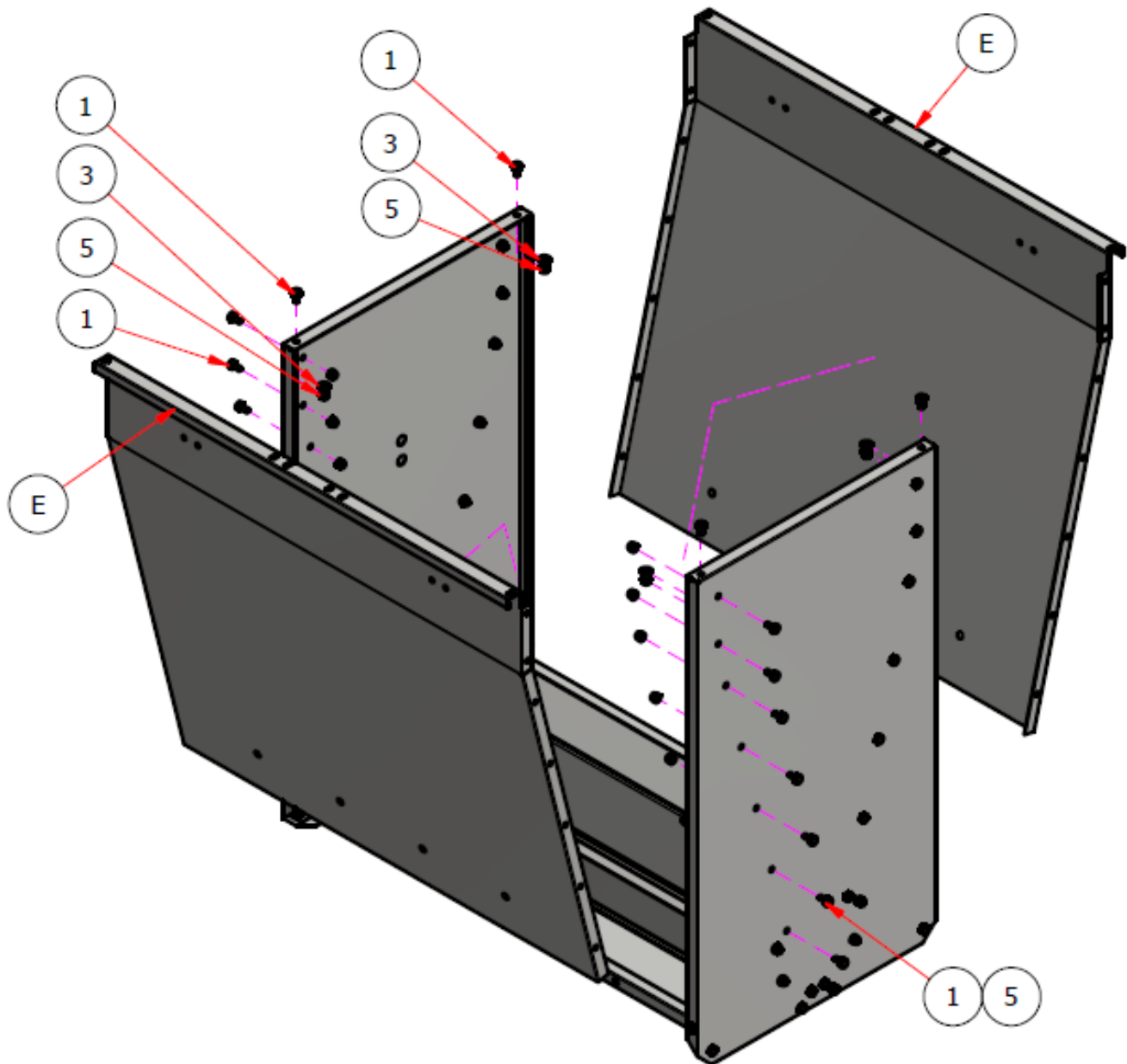
Paso #4

Inserte la puerta (D) en los carriles de la puerta. Asegúrese de que el lado liso de la puerta está hacia el interior del comedero. Además, hay un agujero perforado en cada extremo de la puerta. Cuando se inserta correctamente la puerta en el comedero el agujero está más cerca de la parte inferior del comedero.



Paso #5

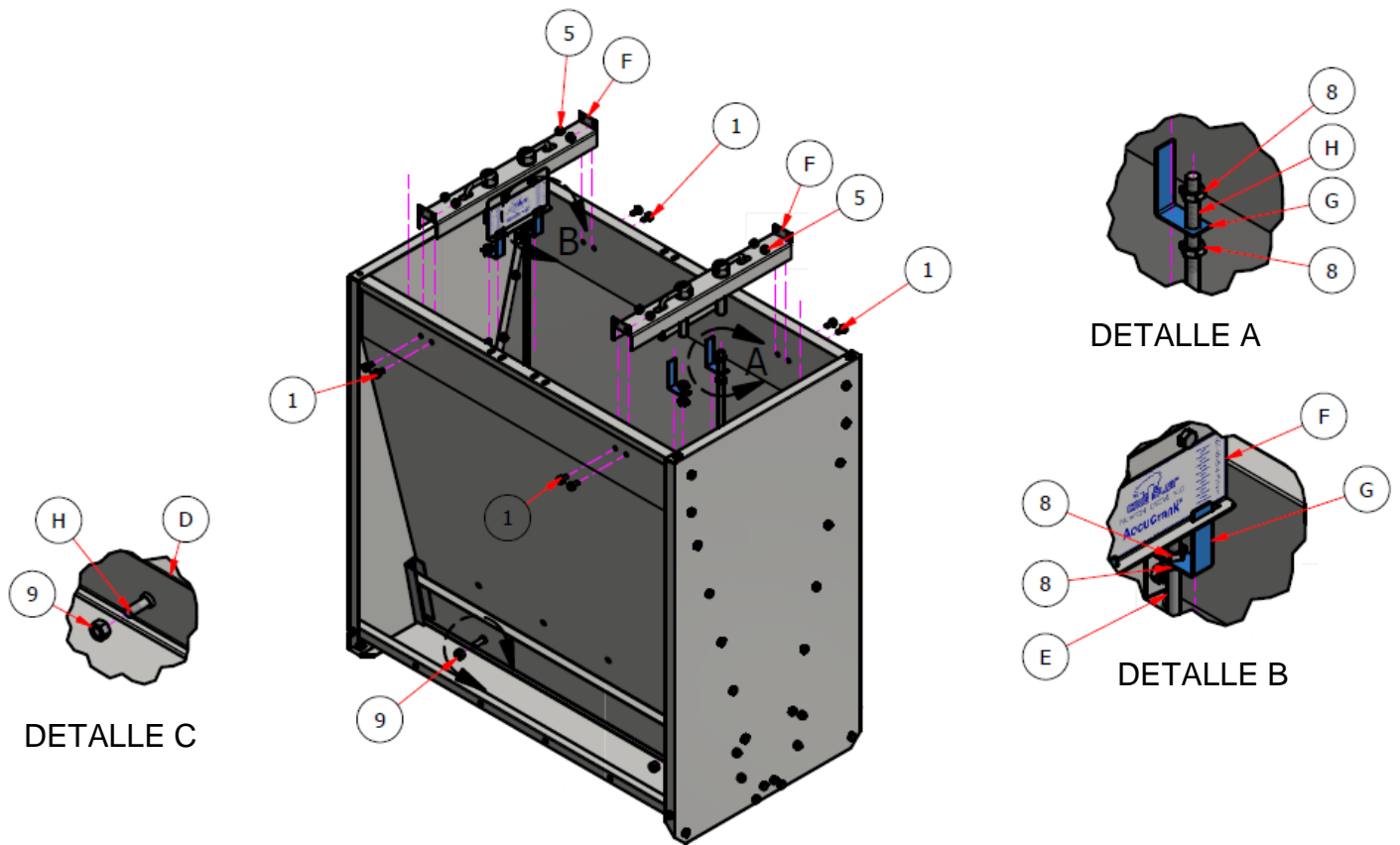
Insertar el panel lateral (E) en el comedero. Al insertar el panel lateral en el comedero, se encuentra detrás de la puerta del comedero. Alinear todos los agujeros de los tornillos del panel lateral para insertarse en el panel final. Utilizar todos los pernos de 1/4 "x 1/2" (artículo 1) y tuercas de seguridad (artículo 5). El agujero superior en el lado del comedero, donde se une al panel extremo debe ser instalado con perno de 1/4" X 1/2", y arandela plana de 1/4 " y la tuerca de seguridad en la parte superior. Apriete todos los tornillos.



Paso #6

Coloque nuevamente el comedero en el suelo y unir el conjunto de ajuste (F) con (artículo 1) y (artículo 5). Instalar barras de ajuste de la puerta (H) en el panel de la puerta (D) usando tuerca de seguridad 3/8" (artículo 9). (Apriete hasta donde sólo de 1-2 hilos de la rosca se puedan ver - ver DETALLE C). Instalar la varilla de ajuste (H) en el soporte de indicador de ajuste (G) (Con indicador y tuercas de bloqueo sueltas (artículo 8)) utilizando el tornillo de ajuste para atornillar la varilla de ajuste (DETALLE A). Cuando se coloque la puerta del comedero en la posición hacia abajo posicionar el indicador de ajuste a la marca con el # 1 en la posición de la etiqueta. Utilice tuercas de bloqueo para asegurarle en esa posición (DETALLE B).

Pruebe la gama de ajuste con la manivela de ajuste (F) para asegurarse de que la puerta (D) tiene capacidades de gama completa.



Paso #7

AI=Acero Inoxidable

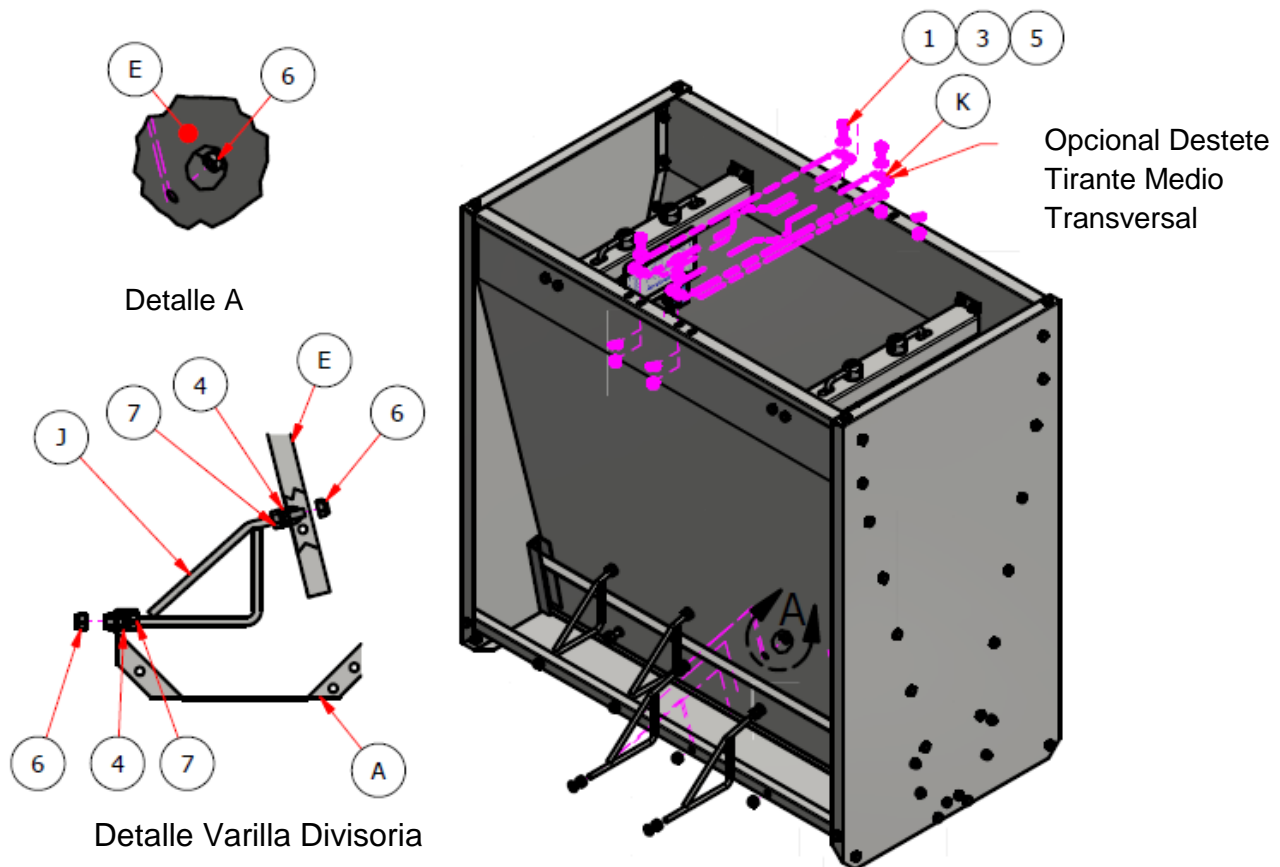
Una las barras divisoras (J) a los lados y al fondo como se muestra. Cada barra divisora tendrá dos tuercas hexagonales 5/16 "de AI (artículo 7), dos tuercas de seguridad de 5/16 " de AI (artículo 6), y dos arandelas de bloqueo de 5/16 " de AI (artículo 4). Antes de fijar las barras divisoras al comedero, tomar y enroscar tuercas hexagonales de 5/16 " de AI y las arandelas de seguridad de 5/16" de AI en la varilla divisoria como se muestra abajo (ver DETALLE VARILLA DIVISORIA). Ahora, introduzca la barra divisora en el agujero del lado del comedero y el otro extremo de la varilla en la parte inferior del comedero. Coloque una tuerca de seguridad de 5/16 "de AI a cada extremo de la varilla divisoria. Apriete la tuerca de seguridad de 5/16" de AI en la parte inferior del comedero primero.

(Nota: Cuando se aprieta la tuerca de seguridad la varilla divisoria solo debe mostrar no más de dos líneas en la rosca más allá de la tuerca de seguridad, si se muestran más de dos líneas reajustar la tuerca hexagonal). A continuación, apriete la tuerca de seguridad en el otro extremo de la barra divisoria dentro del comedero (detalle A). Asegure el panel lateral (E) en el lugar de modo que tenga la misma distancia en el medio de la puerta y el panel de manera uniforme.

Paso #8

PARTES OPCIONALES

Adjuntar soportes transversales (K) a la parte superior del lado del comedero como se muestra. Utilice un perno de 1/4 "x 1/2" (Artículo 1), dos arandelas planas de 1/4 " (artículo 3), y una tuerca de seguridad de 1/4 "(Figura 5) en cada extremo del tirante transversal. Apriete todos los tornillos.

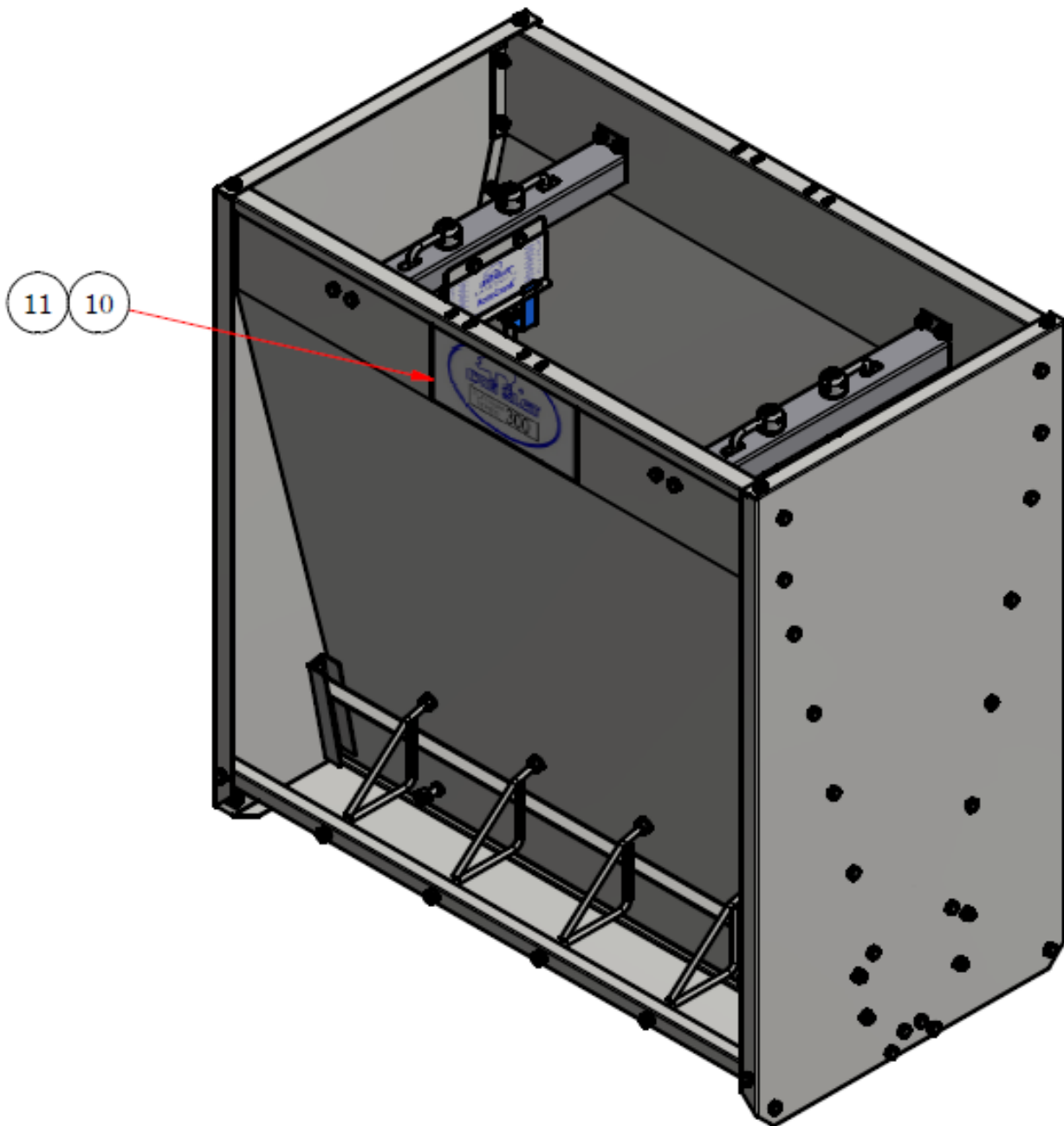


Paso #9

Colocar etiqueta a cada lado del comedero tal como se muestra.
(Utilice artículo 10 u 11 por designación de pedido)

Paso #10

Compruebe todos los pernos y tuercas y asegurese de que todas estén apretadas.





Notas



Este equipo debe ser instalado de acuerdo con todos los códigos estatales y locales y reglamentos aplicables que deben seguirse en todos los casos. Las autoridades competentes deben ser consultadas antes de que se efectúen las instalaciones.



Hog Slat, Inc.
PO Box 300
Newton Grove, NC 28366

Phone: (910) 594-0219
Fax: (910) 594-1392

www.hogslat.com

Copyright © 2016 by Hog Slat, Inc.

Part Number: HSMANUAL-113 REV IR